

# MANUAL / USER DE USUARIO / MANUAL

## PROROT HYDRAULIC 10T <sup>CE</sup>



10 T



12x12 cm



0-200°C



220V



1400W/h



40KG



0-999

Alarama acústica/  
Acoustic alarm



Visita nuestro canal de YouTube para obtener más información sobre el funcionamiento y ajustes de nuestras máquinas.

Visit our Youtube channel for more information about our machine operation and adjustments.



PORTÁTIL  
GIRATORIA  
HIDRÁULICA

PORTABLE  
ROTATING  
HYDRAULIC

ESPAÑOL

ENGLISH



REF: (PREN0042)



MANUAL DE USUARIO / MANUAL USER  
ES OBLIGATORIO LEER EL MANUAL  
DE USUARIO / IS MANDATORY  
READ THE MANUAL  
OF USER

# GAMA DE PRENSAS

# HEAT PRESS



PREN0052

600KG



PREN0009

1TON



PREN0028

6TON



PREN0042

10TON



PREN0058

PREN0059

20TON

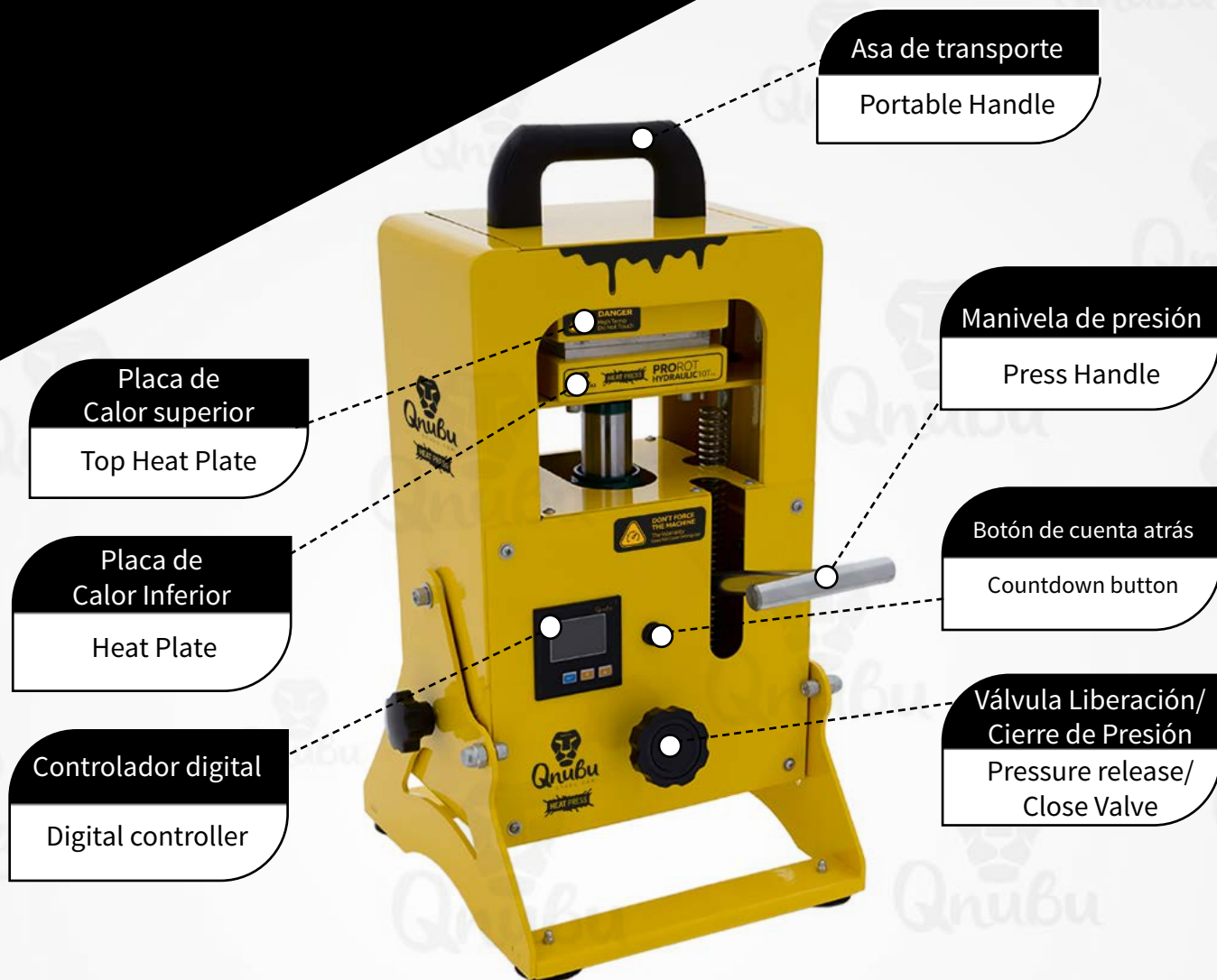


PREN0057

PREN0056

20TON

# PROROT HYDRAULIC10T <sup>CE</sup>



· Dimensión/Dimension:	33x34x59cm (Largo x Ancho x Alto) / (L x W x H)
· Tamaño plato / Plate size:	12 x 12cm
· Peso / Weight:	G.W 42kg / N.W 40kg
· Energía / Power:	1400W
· Corriente / Current:	6.5A
· Voltaje/ Voltage:	220V
· Frecuencia/Frequency:	50HZ
· Presión / Pressure:	10 TON
· Temperatura / Temperature:	0-200°C
· Tiempo / Time:	0-999
· Certificación /Certification:	CE





TIEMPO

TEMPERATURA



PANTALLA INICIAL

CONF. TEMP.

CONF. TIEMPO

# CONFIGURACIÓN QNUBU



## AJUSTE DE TEMPERATURA Y TIEMPO:



Botón SET



Botón de Aumentar






Botón de Disminuir



Botón de Cuenta atrás






### -Configuración de temperatura:

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "SP", entonces usar los botones   para aumentao o disminuir.



### -Configuración de tiempo::

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "ST", entonces usar los botones   para aumentao o disminuir el tiempo de prensado.



-**Confirmar configuración:** Después de terminar de poner el tiempo y la temperatura debe presionar SET  otra vez para confirmar ajustes. Las placas comenzarán a calentarse.



-**Cuenta atrás:** Después de cerrar las placas pulse el botón de inicio de cuenta atrás. 



## AJUSTE DE LA VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN:

Antes de ejercer la presión con el gato hidráulico CIERRE la válvula de liberación de presión girándola hacia la DERECHA. En este momento el sistema estará listo para ejercer la presión.

**IMPORTANTE:** Aplique la presión suavemente, una vez llegado al límite de presión no fuerce la máquina, puede provocar pérdidas de aceite y la rotura del sistema hidráulico NO cubiertos por la garantía.

Para liberar la presión sobre las placas ABRA la válvula de liberación de presión girándola hacia la IZQUIERDA. El sistema hidráulico liberará la presión y las placas se abrirán automáticamente.



CERRAR



ABRIR



**¡NO FUERCE LA PRENSA!**

SI INTENTA APLICAR MÁS PRESIÓN PUEDE DAÑAR EL PRODUCTO.

# PASOS:

## 1



Conecte el cable de alimentación, encienda el interruptor.

## 2



Establecer el tiempo y la temperatura deseada en el controlador.

## 3



Espere hasta que la prensa alcance la temperatura establecida.

## 4



Cuando alcance la temperatura deseada, introduce tu material, baja la manivela de presión y presione el botón de la cuenta atrás.

## 5



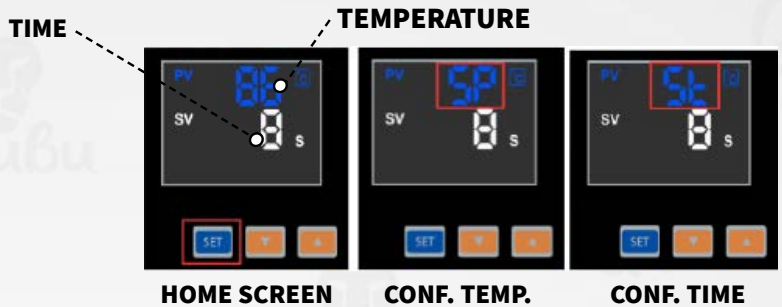
Cuando termine la cuenta atrás, la prensa emitirá un pitido. Entonces subir la manivela y extraer el material prensado.

1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la maquina cuando termine de usar.
3. Por favor, tenga cuidado de no tocar la placa de calentamiento cuando se calienta.





# CONFIGURATION QNUBU



## TEMPERATURE & TIME SETTING:



Set button



Increase button






Decrease button



Countdown button






### -Temperature setting:


Press the SET button  1 time, the display shows “SP”, then use the buttons   to increase or decrease.



### -Time settings:

Press the SET button  1 time, the display shows “ST”, then use the buttons   to increase or decrease the pressing time.



**-Confirm settings:** After finishing setting the time and temperature you must press SET  again to confirm settings.

The plates will start to heat up



**-Countdown:** After closing the plates, press the countdown start button. 



**PRESSURE RELEASE VALVE ADJUSTMENT:** Before applying pressure with the hydraulic jack CLOSE the pressure release valve turning to the RIGHT. Then the system will be ready to apply pressure.

**IMPORTANT:** Apply the pressure smoothly once the pressure limit is reached, do not force the machine. May cause oil leaks and hydraulic system failure NOT covered by warranty. To release pressure on the plates, OPEN the pressure release valve by turning it to the LEFT. The hydraulic system will release the pressure and the plates will open automatically.



CLOSE



OPEN



**DO NOT FORCE THE PRESS!**

IF YOU TRY TO APPLY MORE PRESSURE  
MAY DAMAGE THE PRODUCT.

# WORKING STEPS:

**1**

Connect power cord, Turn on the switch.

**2**

Set desired time and temperature on the controller.

**3**

Wait until the machine temperature reaches the set temperature.

**4**

When temperature reached, put your material, and press platen, Press countdown button.

**5**

When times up, the machine beeps to let you know times up, this time you can lift up handle and platen to take of your material out

1. Make sure that the device is used in an appropriate environment, keep machine away from kids.
2. Power off the machine when finish using.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.



[www.qnubu.com](http://www.qnubu.com)