

POUŽÍVÁNÍ LEPIDLA NA EBB&FLOW VANY STAAL&PLAST

Podmínky a pravidla

Lepení musí být prováděno :

- Při teplotách mezi 5-25 °C
- Vany musí být suché a během procesu vytvrzování musí být uchovávány v suchých podmínkách.

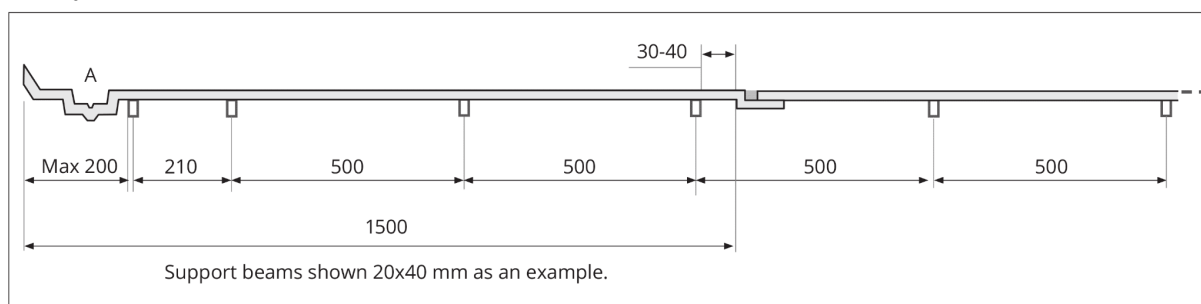
Podpěra stolních zásobníků

Vany jsou navrženy tak, aby unesly maximální rovnoměrně rozložené zatížení 70 kg/m².

Musí být splněna následující kritéria:

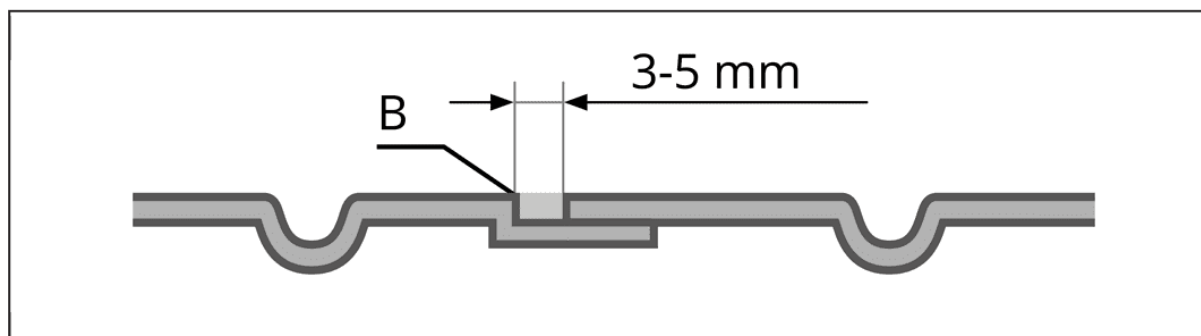
- Vany musí být podepřeny s mezerou do 500 mm.
- Podpěra by měla být umístěna ve vzdálenosti menší než 70 mm od okraje lepidla.
- Podpěra by měla být umístěna méně než 200 mm od okraje vany.
- Vezměte na vědomí, že vana nesmí spočívat na podpěrném nosníku

POZNÁMKA: Podpěra MUSÍ být umístěna pod částí vaničky, která obsahuje lepicí hranu (viz výkres).



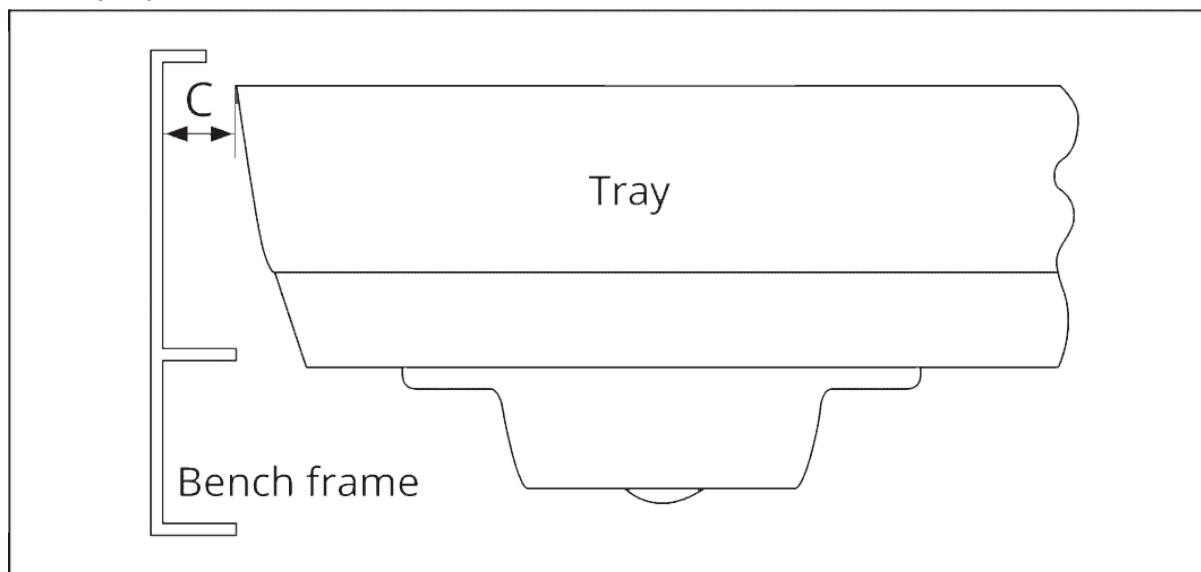
Instalace

- Vany by měly být umístěny a rozmístěny tak, aby lepicí spára byla viditelná na 3-5 mm.



- Vzhledem k teplotním výkyvům pracují vany podélně. Je proto důležité zajistit, aby mezi okrajem van a okrajem rámu van byla určitá vzdálenost.

- Potřebná vzdálenost závisí na délce napouštěcí vany a teplotních výkyvech, kterým je vystaven.



Pro teplotu 20 °C* použijte jako referenční hodnotu následující výpočty:

2a. Pro instalace v chladnějších oblastech použijte na každý běžný metr vany alespoň 2 mm prostoru, rovnoměrně rozloženého mezi oba konce. To lze vyjádřit následujícím vzorcem: $\text{Mezera [mm]} = \text{délka vany [mm]} \times 0,002$.

2b. Pro instalace v teplejších oblastech použijte nejméně 3 mm vzduchu na lineární metr vany, rovnoměrně rozloženého mezi oba konce. To lze vyjádřit následujícím vzorcem: $\text{mm]} = \text{délka vany [mm]} \times 0,003$.

** Pro každých 10 °C teplotní odchylky pod 20 °C použijte navíc 1 mm prostoru na lineární metr vany.*

Se stolními vanami manipulujte vždy opatrně. Neskladujte nové vany ohnuté ani nenechávejte prázdné vany na přímém slunečním světle nebo na nerovném podkladu - zejména ne v teplých dnech. Slunce může plastový materiál rychle zahřát až na 60 °C a více. Pokud jsou zásobníky ponechány prázdné, chraňte je tak, že je postavíte na sebe, přemístíte do stínu, zakryjete je nebo je naplníte vodou.

Doporučený návod k lepení

1. Zásobníky umístěte do rámu se správnou mezerou 3-5 mm. Vždy pamatujte na dostatečnou vzdálenost mezi vanou a rámem na obou koncích a mezi podpěrami a lepicí hranou, abyste umožnili tepelnou roztažnost.
2. Na každou stranu spoje naneste 3 - 4 cm tavného lepidla - tavné lepidlo nanášejte pouze v oblasti překrytí obou van (ve střední oblasti mezi 1. a 2. podélným kanálem). Do lepeného spoje nenanášejte žádné tavné lepidlo. Tavné lepidlo naneste tak, že nadzvednete horní zásobník o několik cm nahoru, nanesete lepidlo a jemně přitisknete oba zásobníky k sobě.

3. [Vtlačte polystyrenové lepidlo do spoje](#). Vyhladíte a odstráňte přebytečné lepidlo pomocí tmelu. Dbejte na to, aby se lepidlo dotýkalo obou částí zásobníku všude (aby nedocházelo k únikům).
4. Vždy používejte co nejmenší množství lepidla. Při nadměrném použití dojde k poškození vaniček (na poškozené vaničky v důsledku nesprávného postupu lepení se nevztahuje záruka).
5. Použití lepidla by nemělo překročit 1 litr na 20 metrů lepeného spoje nebo jednu 300 ml kartuši na 6 metrů spoje.
6. Lepidlo musí schnout 48 až 72 hodin při teplotě 20 °C. Pokud je teplota nižší než 20 °C nebo je nedostatečné větrání, doba schnutí se prodlouží. Během tvrdnutí je třeba udržovat konstantní teplotu. Než začnete zásobníky používat, ujistěte se, že lepidlo zcela ztuhlo. Můžete to vyzkoušet tak, že do lepeného spoje zapíchnete nehet, pokud je tvrdý jako zbytek zásobníku, můžete celý zásobník převzít do užívání.
7. Při instalaci používejte ochranu dýchacích cest, ochranné brýle a rukavice. Další pokyny naleznete v bezpečnostním listu.

Tento nový vylepšený postup lepení, který přidává další krok za tepla, usnadňuje udržení modulárních vanv poloze během procesu lepení polystyrenu. Kromě toho se zlepšuje kvalita lepeného spoje, zejména pokud jsou zásobníky během procesu tvrdnutí vystaveny malým teplotním výkyvům.