

MANUAL / USER DE USUARIO / MANUAL

PRO HYDRAULIC2T ^{CE}



2 T



12x6 cm



0-200°C



220V



700W/h



12KG



0-999

Alarama acústica/
Acoustic alarm

ALTA PRESIÓN
PORTÁTIL
PLACA 12X6 CM

HIGH PRESSURE
PORTABLE
12X6 CM PLATE



**NO FUERCE
LA MÁQUINA**

La Garantía
No Cubre su Mal Uso

**DON'T FORCE
THE MACHINE**

The Warranty
Does Not Cover Wrong Use



Visita nuestro canal de YouTube para obtener más información sobre el funcionamiento y ajustes de nuestras máquinas.

Visit our Youtube channel for more information about our machine operation and adjustments.



ESPAÑOL

ENGLISH



REF: (PREN0069)



MANUAL DE USUARIO / MANUAL USER
ES OBLIGATORIO LEER EL MANUAL
DE USUARIO / IS MANDATORY
OF USER

GAMA DE PRENSAS

HEAT PRESS



PREN0052
600KG



PREN0009
1TON



PREN0028
6TON



PREN0042
10TON



PREN0058 PREN0059
20TON



PREN0057 PREN0056
20TON

PRO HYDRAULIC2T ^{CE}

Asa de transporte

Portable Handle

Controlador digital

Digital controller

Placa de
Calor superior

Top Heat Plate

Placa de
Calor Inferior

Heat Plate

Botón de cuenta atrás

Countdown button

Manivela de presión

Pressure Handle

Válvula Liberación/
Cierre de Presión

Pressure release/
Close Valve



· Dimensión/Dimension:

22x13x40,4cm (Largo x Ancho x Alto) / (L x W x H)

· Tamaño plato / Plate size:

12 x 6 cm

· Peso / Weight:

G.W 13kg / N.W 12kg

· Energía / Power:

700W

· Corriente / Current:

3.5A

· Voltaje/ Voltage:

220V

· Frecuencia/Frequency:

50HZ

· Presión / Pressure:

2T

· Temperatura / Temperature:

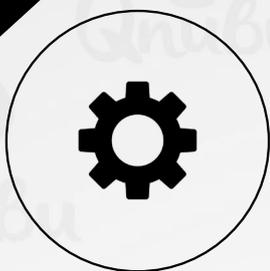
0-200°C

· Tiempo / Time:

0-999

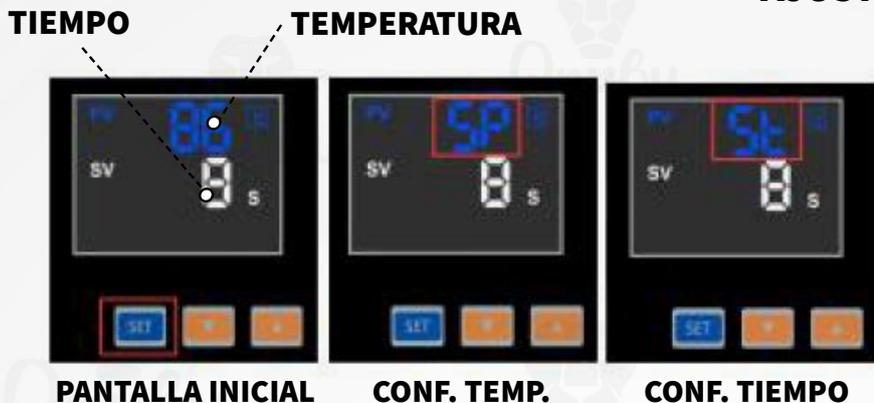
· Certificación /Certification:

CE



CONFIGURACIÓN QNUBU **HEAT PRESS**

AJUSTE DE TEMPERATURA Y TIEMPO:



-Configuración de temperatura:

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "SP", entonces usar los botones   para aumentar o disminuir.



-Configuración de tiempo:

Presiona el botón SET  1 vez, la pantalla muestra "ST", entonces usar los botones   para aumentar o disminuir el tiempo de prensado.



-Confirmar configuración: Después de terminar de poner el tiempo y la temperatura debe presionar SET  otra vez para confirmar ajustes. Las placas comenzarán a calentarse.



-Cuenta atrás: Después de cerrar las placas pulse el botón de inicio de cuenta atrás. 



AJUSTE DE LA VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE PRESIÓN:

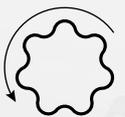
Antes de ejercer la presión con el gato hidráulico CIERRE la válvula de liberación de presión girándola hacia la DERECHA. En este momento el sistema estará listo para ejercer la presión.

¡IMPORTANTE: Aplique la presión suavemente, una vez llegado al límite de presión no fuerce la máquina, puede provocar pérdidas de aceite y la rotura del sistema hidráulico NO cubiertos por la garantía.

Para liberar la presión sobre las placas ABRA la válvula de liberación de presión girándola hacia la IZQUIERDA. El sistema hidráulico liberará la presión y las placas se abrirán automáticamente.



CERRAR



ABRIR



¡NO FUERCE LA PRENSA!

SI INTENTA APLICAR MÁS PRESIÓN PUEDE DAÑAR EL PRODUCTO.

PASOS:

1



Conecte el cable de alimentación y encienda el interruptor.

2



Establezca el tiempo y la temperatura deseados en el controlador.

3



Espere hasta que la prensa alcance la temperatura establecida.

4



Cuando se alcanza la temperatura deseada, inserte su material, baje la manivela de presión y presione el botón de cuenta regresiva.

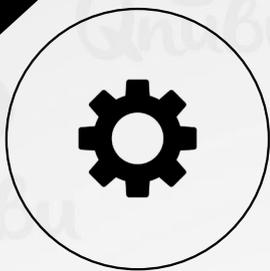
5



Cuando termina la cuenta regresiva, la prensa emitirá un pitido; luego, levante la manivela y retire el material prensado.

1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la máquina cuando termine de usar.
3. Por favor, tenga cuidado de no tocar la placa de calentamiento cuando se calienta.

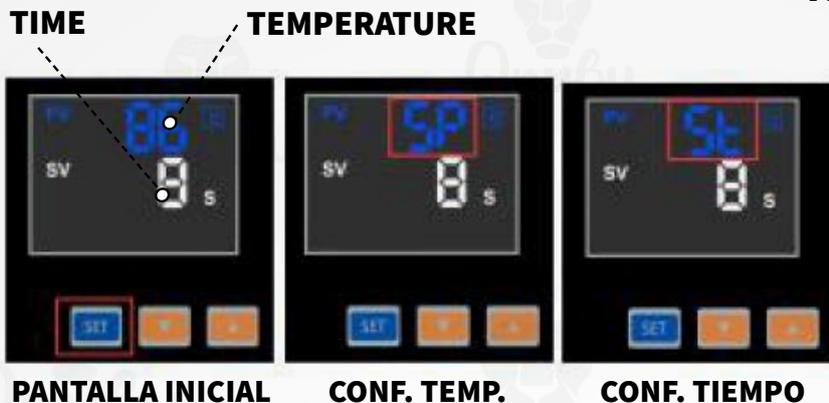




CONFIGURATION

QNUBU **HEAT PRESS**

TEMPERATURE & TIME SETTING:



-Temperature setting:

Press the SET button  1 time, the display shows “SP”, then use the buttons   to increase or decrease.



-Time settings:

Press the SET button  1 time, the display shows “ST”, then use the buttons   to increase or decrease the pressing time.



-Confirm settings: After finishing setting the time and temperature you must press SET  again to confirm settings. The plates will start to heat up



-Countdown: After closing the plates, press the countdown start button. 



PRESSURE RELEASE VALVE ADJUSTMENT: Before applying pressure with the hydraulic jack CLOSE the pressure release valve turning to the RIGHT. Then the system will be ready to apply pressure.

IMPORTANT: Apply the pressure smoothly once the pressure limit is reached, do not force the machine. May cause oil leaks and hydraulic system failure NOT covered by warranty. To release pressure on the plates, OPEN the pressure release valve by turning it to the LEFT. The hydraulic system will release the pressure and the plates will open automatically.



DO NOT FORCE THE PRESS!
IF YOU TRY TO APPLY MORE PRESSURE
MAY DAMAGE THE PRODUCT.

WORKING STEPS:

1

Connect the power cord and turn the switch on.

2

Set the desired time and temperature on the controller.

3

Wait until the press reaches the set temperature.

4

When the desired temperature is reached, insert your material, lower the pressure handle and press the countdown button.

5

When the countdown is over, the press will make a beep sound; then, raise the handle and remove the pressed material.

1. Make sure that the device is used in an appropriate environment, keep machine away from kids.
2. Power off the machine when finish using.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.



www.qnubu.com