

# MANUAL / USER DE USUARIO / MANUAL

## AUTOLION AUTOMATIC20T <sup>CE</sup>



20 T



7,6x25 cm  
15x20 cm



0-200°C



220V



2000W/h  
2400W/h



91KG



0-999

Alarama acústica/  
Acoustic alarm



**¡IMPORTANTE!**  
Cambiar respirador  
antes de encender  
la máquina. (Más  
información en la  
Configuración Inicial)

**IMPORTANT!**  
Change the  
respirator before  
running the  
machine (More  
info on the Initial  
Configuration)



Visita nuestro  
canal de YouTube  
para obtener más  
información sobre  
el funcionamiento  
y ajuste de nuestras  
máquinas.

Visit our Youtube  
channel for extended  
information about  
our machine  
operation and  
adjustments.



20 TONELADAS  
AUTOMÁTICA  
USU INDUSTRIAL  
PLACAS INTERCAMBIABLES  
7,6X25 CM / 15X20 CM

20 TONS AUTOMATIC  
INDUSTRIAL USE  
INTERCHANGEABLE PLATES  
7,6X25 CM / 15X20 CM

ESPAÑOL

ENGLISH



REF: (PREN0057) (PREN0056)

MANUAL DE USUARIO / MANUAL USER  
ES OBLIGATORIO LEER EL MANUAL  
DE USUARIO / IS MANDATORY  
READ THE MANUAL  
OF USER

# GAMA DE PRENSAS

# HEAT PRESS



PREN0052  
600KG



PREN0009  
1TON



PREN0028  
6TON



PREN0042  
10TON

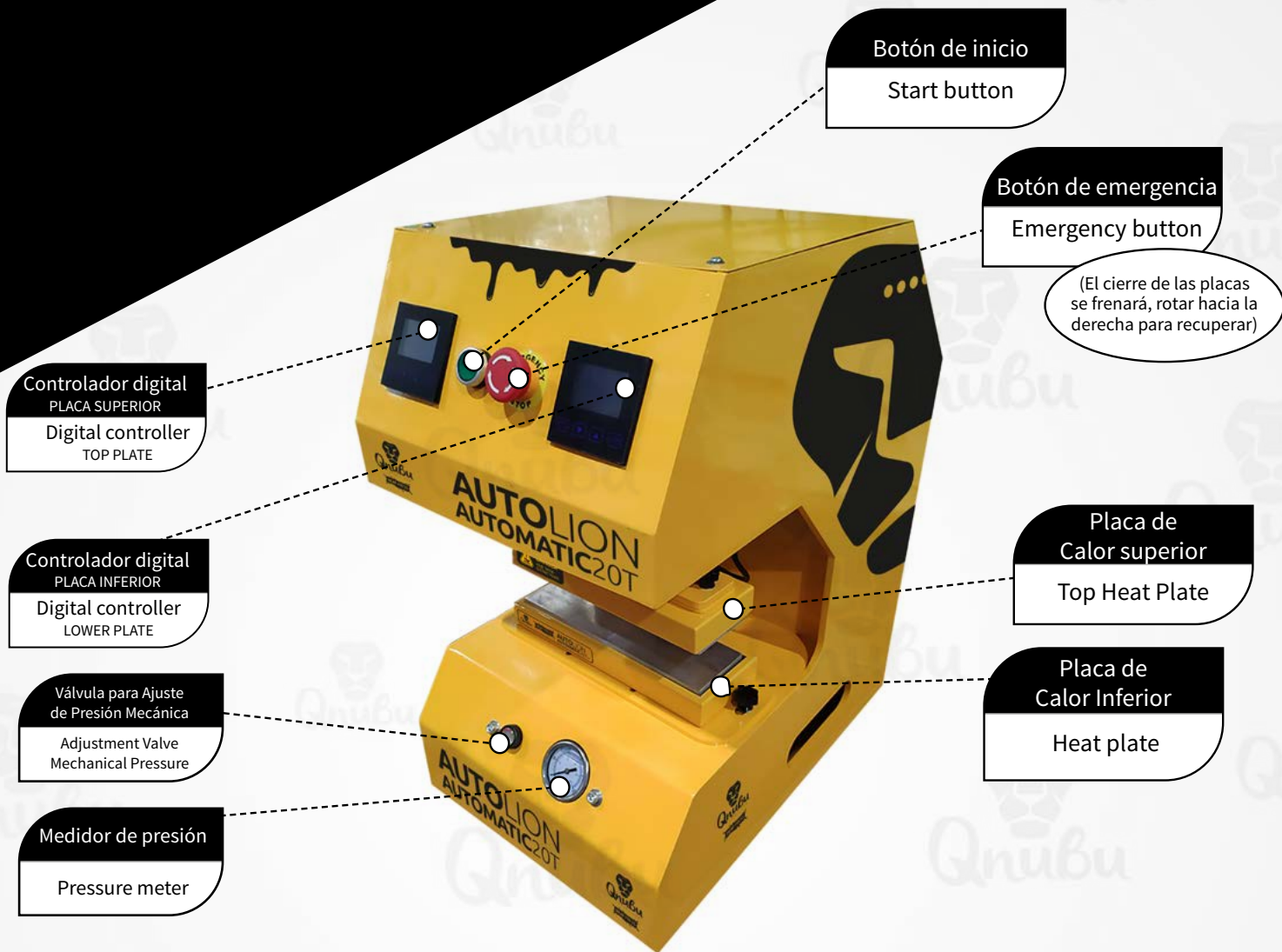


PREN0058 PREN0059  
20TON



PREN0057 PREN0056  
20TON

# AUTOLION AUTOMATIC20T



· Dimensión/Dimension:	53x34.5x63cm (Largo x Ancho x Alto) / (L x W x H)
· Tamaño plato / Plate size:	7.6 X 25 /15 x 20cm (Intercambiable / Interchangeable)
· Peso / Weight:	G.W 105kg / N.W 91kg
· Energía / Power:	2000W / 2400W
· Corriente / Current:	8.5A / 10A
· Voltaje/ Voltage:	220V
· Frecuencia/Frequency:	50HZ
· Presión / Pressure:	20 TON
· Temperatura / Temperature:	0-200°C
· Tiempo / Time:	0-999
· Certificación /Certification:	CE



# CONFIGURACIÓN INICIAL:

IMPRESINDIBLE ANTES DE COMENZAR A PRENSAR

## HEAT PRESS

NECESITAS:



Destornillador



Llave inglesa



Respirador



**1** USA EL DESTORNILLADOR PARA RETIRAR LA REJILLA DE RESPIRACIÓN.



**2** USA LA LLAVE INGLESA PARA RETIRAR EL TORNILLO DE SELLADO.



**3** INSTALA EL RESPIRADOR.



**4** ATORNILLA LA REJILLA DE RESPIRACIÓN.

# CONFIGURACIÓN DE PENSADO

ESPAÑOL



Set



Disminuir



Aumentar



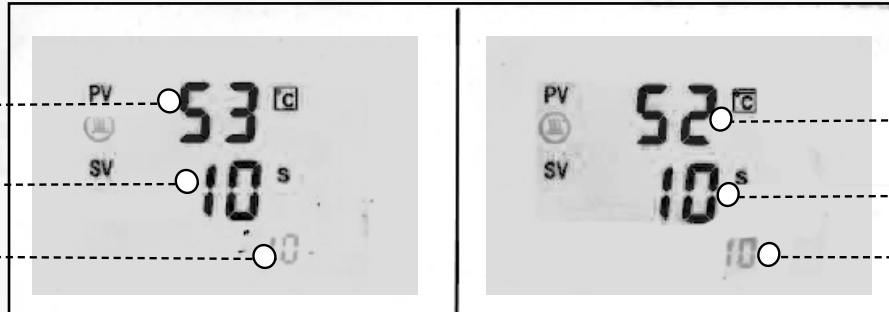
N/A

Temperatura

Tiempo

N/A

(No necesita ajuste)



Temperatura

N/A  
(No necesita ajuste)

N/A

(No necesita ajuste)

**CONTROLADOR**  
PLACA SUPERIOR

**CONTROLADOR**  
PLACA INFERIOR



## -Configuración mecánica:

Presiona el botón SET 1 vez, número de PV comenzará a parpadear permitiendo ajustar la temperatura mediante los botones de aumentar y disminuir.



## -Establecer tiempo de prensado:

Presiona "SET" 2 veces, número de PV comenzará a parpadear. Establecer tiempo mediante los botones de aumentar y disminuir



**-Confirmar configuración:** Presionar "SET" de nuevo para confirmar ajustes, la pantalla volverá al inicio y las placas comenzarán a calentarse.



**AJUSTE DE PRESIÓN MECÁNICA:** Rotar hacia la derecha para aumentar la presión, hacia la izquierda para disminuirla. Ajustar la presión antes de comenzar a prensar. Puedes aumentar o disminuir la presión mientras las placas de están cerrando. Una vez cerradas no modificar la presión. Si una vez cerradas necesitas modificar la presión: accionar botón de parada de emergencia y rotar el botón hacia la derecha para elevar la placa, entonces ajustar la presión.

## CONSEJO

Es recomendable ajustar la presión antes de comenzar a prensar. No es necesario ajustar nuevamente la presión una vez apagada la prensa si se va a utilizar la misma configuración.



**¡NO FUERCE LA PRENSA!**

SI INTENTA APLICAR MÁS PRESION PUEDE DAÑAR EL PRODUCTO.

# PASOS:

1



Conecte el cable de alimentación, encienda el interruptor.

2



Establecerla presión deseada.

3



Establecer el tiempo y la temperatura deseada en el controlador.

4



Cuando alcance la temperatura deseada, introduce tu material y pulsar el botón de inicio.

5



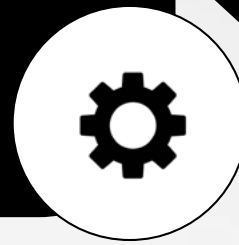
Cuando termine el tiempo, la placa superior se elevará y el material podrá ser retirado.

1. Asegúrese de que el dispositivo se utiliza en un entorno adecuado, mantener la máquina lejos de niños.
2. Apague la maquina cuando termine de usar.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.
4. Al elevarse la placa se emite un sonido fuerte que es normal y no afecta al funcionamiento de la prensa.



# INITIAL PREPARATORY WORK:

(YOU MUST DO THIS STEP TO USE THE PRESS)



ENGLISH 

## HEAT PRESS

YOU NEED:



Screwdriver



Wrench



Respirator



**1**

USE THE SCREWDRIVER TO TAKE OFF THE COVER ON THE BACK SIDE OF PRESS.



**2**

USE THE WRENCH TO TAKE OFF THE SEALED LID.



**3**

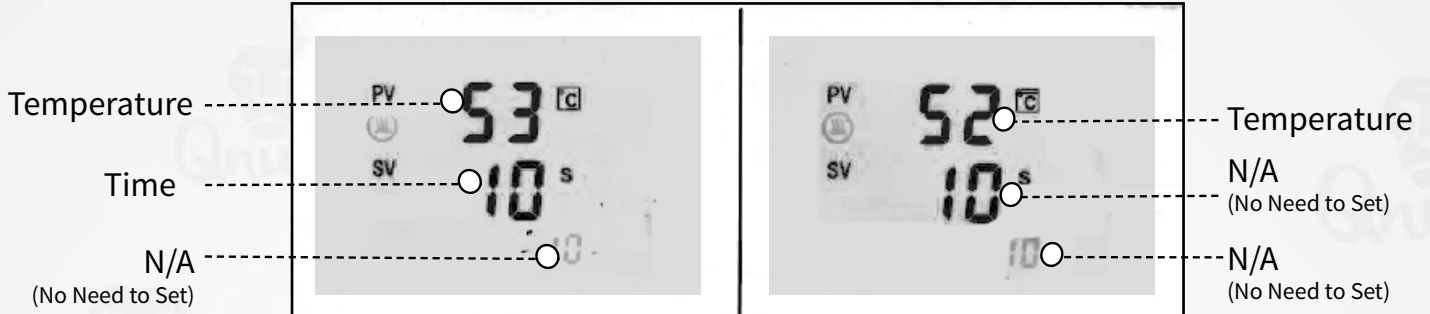
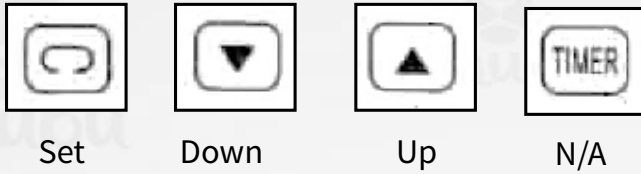
INSTALL THE RESPIRATOR.



**4**

SCREW THE BREATHING GRID.

# PRESS SETTINGS



**CONTROLS**  
TOP PLATEN

**CONTROLS**  
BOTTOM PLATEN



**-Set Temperature:**

Press “SET” button 1x time, PV side number will blinking, the temp can now be set using the “Up” & ”Down” button to increase or decrease temperature.



**-Set Compression Time:**

Press “SET” button 2x time, PV side number will blinking, the time can now be set using the “Up” & ”Down” to increase or decrease time.



**-Confirm setting:** Presionar “SET” de nuevo para confirmar ajustes, la pantalla volverá al inicio y las placas comenzarán a calentarse.



**PRESSURE ADJUSTMENT:**

Clockwise rotation to increase pressure and Counterclockwise rotation to decrease pressure. Operate pressure adjust valve to increase or decrease before platen. You can still increase or decrease the pressure for a short period of time when the heater plate is in closed, but when the full closing pressure of the heater plate has begun to implement, the pressure can not be adjusted at this time. If you need to reduce or increase the pressure again, you can press the emergency stop button switch to rise of the heater plate and reduce or increase pressure again.

**TIP**

It is recommended that you adjust the pressure well before starting the formal work and start the hot-pressing work formally. Pressure does not need to be adjusted every time. If the same pressure is needed next time, it does not need to be adjusted again. It can work directly under pressure.

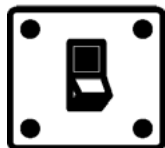


**DO NOT FORCE THE PRESS!**

IF YOU TRY TO APPLY MORE PRESSURE, IT MAY DAMAGE THE PRODUCT.



# WORKING STEPS:

**1**

Connect power cord, turn on the switch.

**2**

Set desired pressure for first time use.  
Set desired time and temperature on the controller.

**3**

Wait until the machine temperature reaches the set temperature.

**4**

When temperature reached, put your material, and press green button.

**5**

When times up, the machine top platen automatically up now you can take your material out.

1. Make sure that the device is used in an appropriate environment, keep machine away from kids.
2. Power off the machine when finish using.
3. Please be careful not to touch the heating plate when it is heated.
4. When the heating plate rises, there is a scream because of excessive pressure, which is a normal phenomenon and does not affect the function of the machine.



[www.qnubu.com](http://www.qnubu.com)