

MB Bucker

500

Manual de uso y mantenimiento

Instructions for use and maintenance



03

MB Bucker 500
Indicaciones generales
Objetivo del manual
Dónde dejar el manual
Garantía
Contenido de la caja

04

Indicaciones básicas de seguridad
Símbolos de seguridad
Seguridad para el operario
Quién puede utilizar la MB Bucker 500
Cómo parar la MB Bucker 500
Reparación de la MB Bucker 500
Exclusiones de responsabilidad

05

Transporte
Conexión eléctrica
Colocación
Puesta en marcha
Montaje de la máquina
Modo Hibernación
Ajuste inicial de rodillos

06

Ajuste de rodillos
Apretar rodillos

07

Separar rodillos

08

Funcionamiento
Condiciones del producto
Preparación del producto
Controles
Control de calidad
Basculación

10

Cambio de cabezal
Seguridad MB Bucker 500

11

Mantenimiento
Limpieza

14

Eliminación de residuos
Riesgos residuales

15

Datos generales
Declaración de conformidad

17

Inglés
English

MB Bucker 500

La MB Bucker 500 es la descogolladora idónea para grandes producciones en espacios reducidos. Gracias a sus características técnicas, la bucker se adapta a cualquier variedad y estado de las flores.

Indicaciones generales

Objetivo del manual

Este manual de instrucciones hace que el usuario de la máquina se familiarice con:

- + La forma de trabajo
- + El uso de la máquina
- + Las indicaciones de seguridad
- + El mantenimiento

Dónde dejar el manual

Mantener el manual de instrucciones cerca de la máquina. Las instrucciones deben estar siempre a mano. Éste debe conservarse en un lugar seco y seguro.

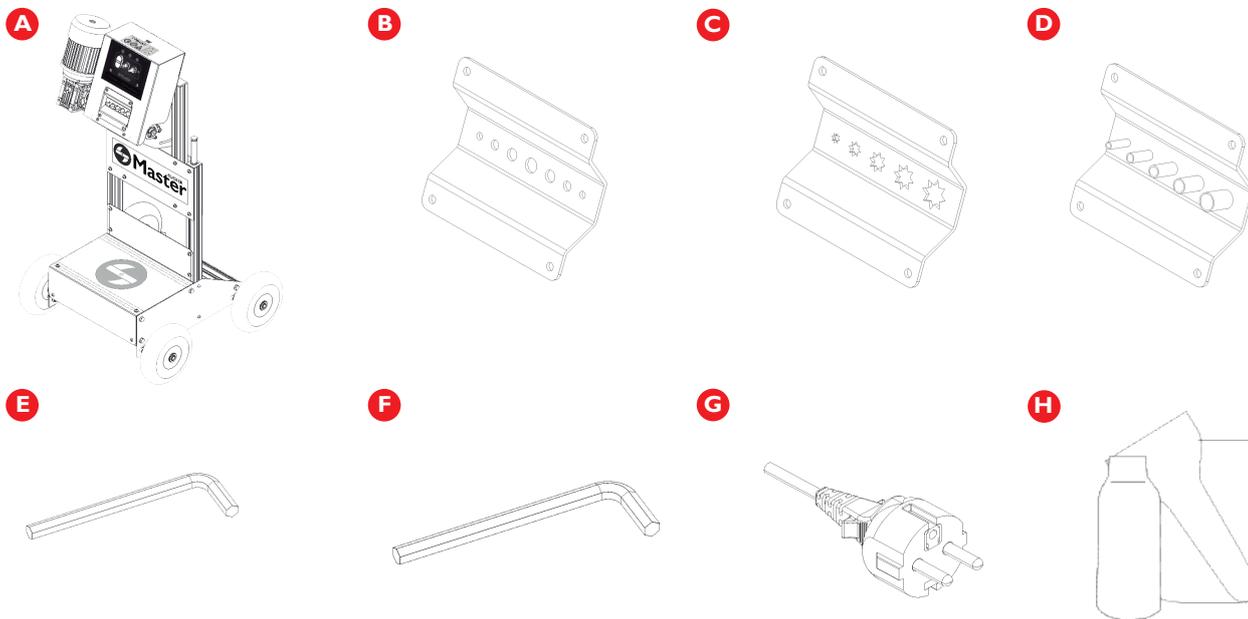
Garantía

Los productos de Master Products tienen 5 años de garantía sobre todas las piezas defectuosas proporcionadas por el fabricante.

El fabricante no se hace responsable de un mal uso o mal mantenimiento de la máquina.

Para la garantía es indispensable presentar la factura de compra y ponerse en contacto con el fabricante (info@masterproducts.es).

Contenido de la caja



A MB Bucker 500

B Cabezal redondo

C Cabezal estrella

D Cabezal tubular

E Llave allen 4 mm

F Llave allen 6 mm

G Cable de alimentación

H Kit delimpieza

Indicaciones básicas de seguridad

Símbolos de seguridad



PELIGRO

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar graves efectos nocivos ocasionados por posibles heridas con peligro de muerte.



ADVERTENCIA

Este símbolo significa que hay un posible peligro inminente para la integridad física y la vida de las personas. La no observación de estas indicaciones puede comportar daños en la máquina y en el usuario.



INFORMACIÓN

Bajo estas indicaciones se obtienen consejos e informaciones especialmente prácticas. Este símbolo da indicaciones importantes para la manipulación adecuada de la máquina. La no observación de estas indicaciones puede comportar un mal uso del artículo en cuestión.

Seguridad para el operario

- + Las flores a tratar en este equipo solo pueden ser frescas y/o secas, ya sean herbáceas y/o semi-leñosas. Cualquier planta de distinta naturaleza puede causar lesiones en el usuario y en el equipo.
- + Utilizar siempre el equipo con guantes y gafas de seguridad. Con el equipo en funcionamiento hay fragmentos de plantas que pueden desprenderse y proyectarse con intensidad causando una posible colisión en los ojos.
- + Nunca aproximarse al equipo en funcionamiento vistiendo ropa ancha, para así evitar un posible riesgo de atrapamiento.
- + Solo usar el equipo si está en perfectas condiciones, de otra manera pueden generarse riesgos para los usuarios.
- + Los dispositivos de seguridad como interruptores y protecciones, no pueden ser desmantelados bajo ninguna circunstancia.
- + Asegurar que la MB Bucker 500 está correctamente cerrada y los botones apagados, antes de realizar cualquier mantenimiento en ella.
- + No acercarse al cabezal de entrada del equipo las manos o cualquier otro objeto que pueda dañar a éste o al operario.

Quién puede utilizar la MB Bucker 500

Las máquinas de Master Products sólo pueden ser utilizadas por usuarios que han leído y entendido este manual.

Cómo parar la MB Bucker 500

Las máquinas de Master Products se apagan bajo cualquier circunstancia siempre que se pulsen los interruptores de OFF de color rojo, presente en todas ellas.

Antes de realizar cualquier acción de mantenimiento en la máquina hay que desconectar la misma de la red eléctrica. La unidad se tiene que apagar y desconectar de la corriente eléctrica en caso de notar un funcionamiento fuera de lo normal.

Reparación de la MB Bucker 500

Solo un trabajador cualificado puede desmantelar, reparar e instalar nuevas piezas. En caso de que el producto esté en periodo de garantía, solo un trabajador de Master Products puede hacer acciones sobre éstos sin perder la garantía.

Exclusiones de responsabilidad

Están prohibidas las modificaciones en las máquinas de Master Products sin la aprobación del fabricante. Este último, declina cualquier responsabilidad anulando los derechos de garantía de las máquinas a las que se les hayan hecho modificaciones, no responsabilizándose de los fallos y accidentes que pueden ser consecuencia.

Durante el periodo de garantía las máquinas de Master Products solo podrán ser desmontadas y reparadas por mecánicos del fabricante o de sus representantes oficiales.

El operario que utiliza la máquina debe asegurarse que el material triturado se retira con regularidad, dado que los residuos pueden comportar una obstrucción, por lo tanto, un mal funcionamiento de la máquina.



Palé 75x80x140cm = 130 kg // Peso neto MB Bucker 500 = 70 kg

Conexión eléctrica

La conexión eléctrica de la máquina MB Bucker 500 debe llevarse a cabo mediante una fuente de alimentación 230 V / 50-60 Hz monofásico.

Colocación



La MB Bucker 500 debe colocarse sobre una superficie plana sin irregularidades en el terreno, asegurando su estabilidad. Solo es adecuada para su uso en interior y bajo ninguna circunstancia debe ser expuesta la parte eléctrica al agua.

Puesta en marcha

Montaje de la máquina

La MB Bucker 500 se entrega totalmente montada. Es necesario realizar unos pequeños ajustes antes de su uso. Consultar el siguiente apartado.

Controles a realizar antes de conectar

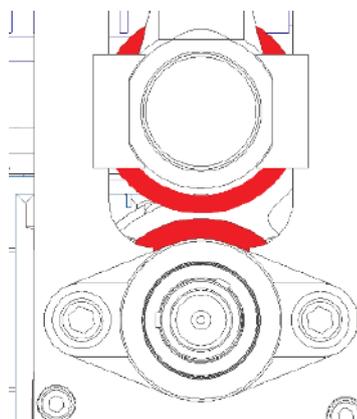
Modo hibernación

Con el objetivo de mantener la MB Bucker 500 de forma óptima para su primer uso, se suministra en modo hibernación. Esto significa que los rodillos se encuentran separados para que mantengan su forma correcta y no queden deformados debido al contacto entre ellos.

Será necesario ajustar los rodillos antes del primer uso, manteniendo la MB Bucker 500 desconectada de la corriente en todo momento.

Ajuste inicial de rodillos

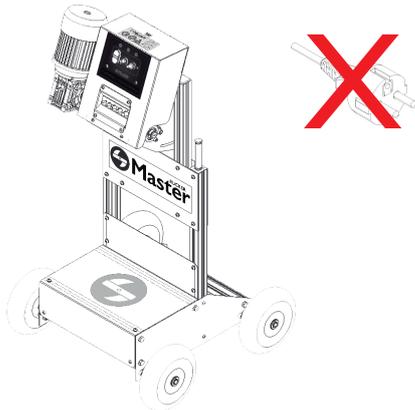
Para realizar el ajuste inicial de rodillos, ir al apartado "AJUSTE DE RODILLOS" que aparece a continuación y realizar los pasos del N° 1 al N° 6. Gracias a este ajuste inicial, dejamos atrás el modo hibernación en el que se entrega la máquina. Solo es necesario una llave allen nº4 y una llave fija de 24mm.



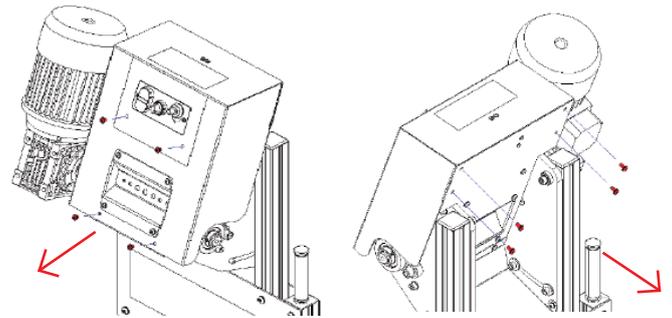
Ajuste de rodillos

Si observa una falta de succión de las ramas introducidas en el cabezal de la máquina, es debido a un incorrecto ajuste de los rodillos de tracción. A continuación, se describe como ajustarlos. Para ello solo se necesita una llave fija de 24 mm y una llave allen nº4 (E). **IMPORTANTE: desconectar la máquina de su fuente de alimentación.**

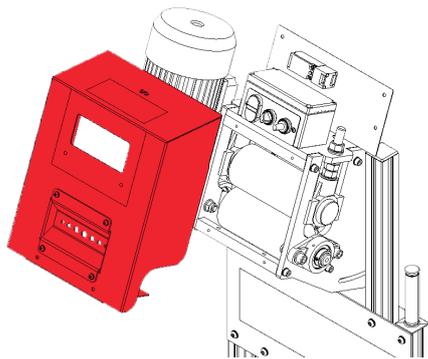
- 1 Pulsar el botón OFF, de color rojo, presente en el cuadro de mando y desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE:** El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



- 2 Desatornillar los cuatro tornillos del carenado frontal y los cuatro tornillos de la protección trasera, como se muestra en la siguiente imagen, con ayuda de la llave allen nº4 (E)..

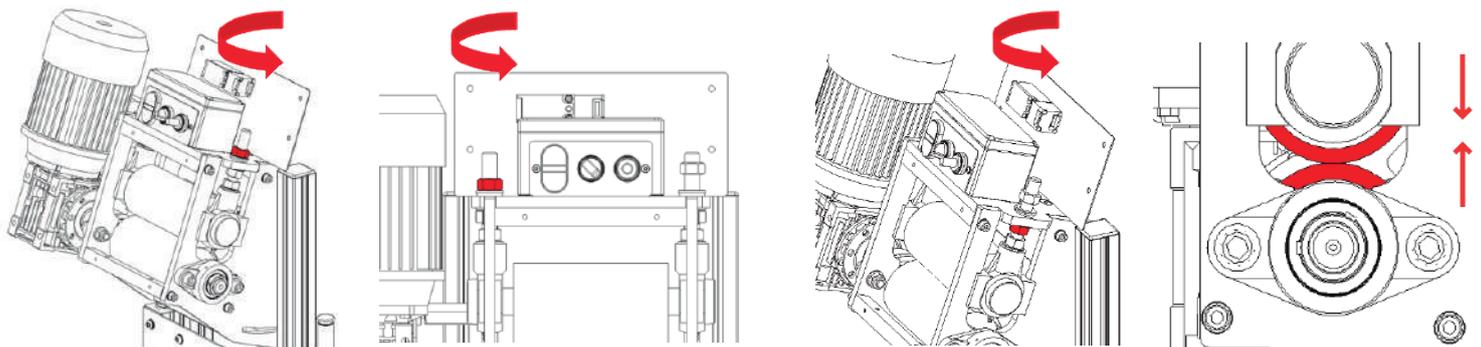


- 3 Extrae la tapa frontal, simplemente desencájala de su lugar.

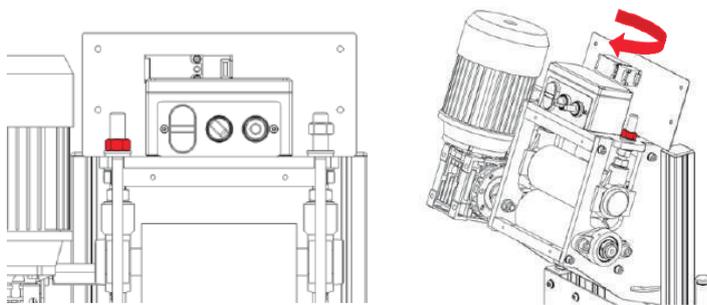


Apretar rodillos

- 1 Con una llave fija de 24 mm, desatornillar la tuerca superior tal como se muestra en las siguientes imágenes. Repetir el proceso en el otro lateral (2).
- 2 Desatornillar con ayuda de la llave fija de 24 mm, la tuerca inferior que se muestra en la imagen (1). Observar cómo los rodillos se acercan (2). Repetir el proceso en el otro lado.

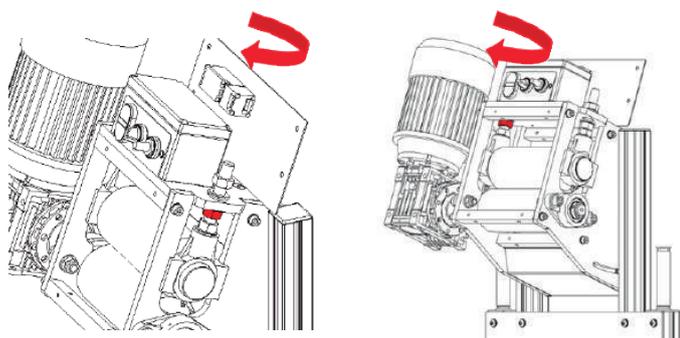


- 3 Con la llave fija de 24 mm, atornillar de nuevo la tuerca superior tal como se muestra en las siguientes imágenes, con la intención de bloquearla. Repetir el mismo proceso en el otro lado.

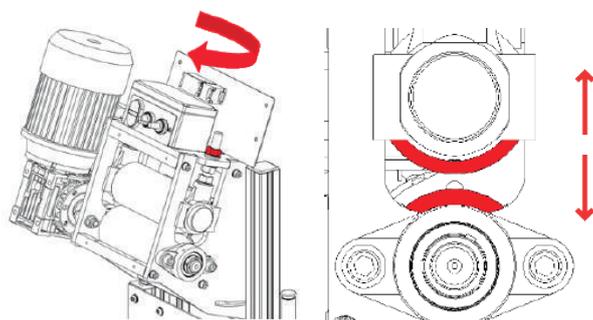


Separar rodillos

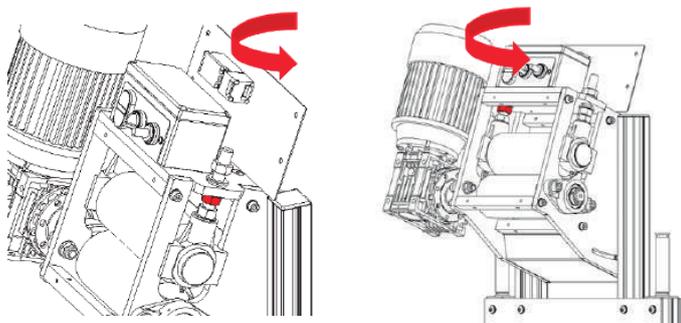
- 1 Con una llave fija de 24 mm, atornillar la tuerca inferior tal como se muestra en la siguiente imagen para desbloquearla. Repetir el proceso en el otro lateral.



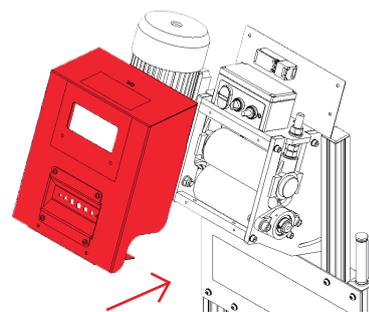
- 2 Atornillar, con ayuda de la llave fija de 24 mm, la tuerca superior que se muestra en la siguiente imagen. Observar cómo los rodillos se alejan. Repetir el proceso en el otro lado.



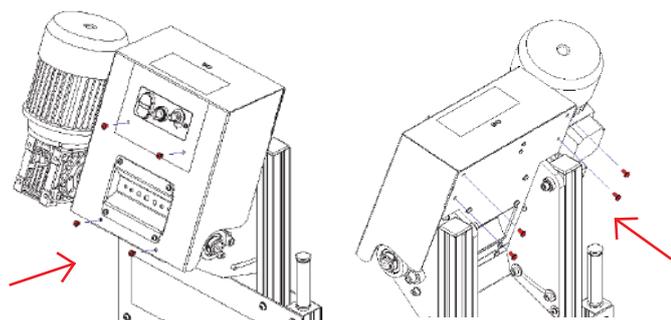
- 3 Con la llave fija de 24 mm, desatornillar de la tuerca inferior tal como se muestra en la siguiente imagen para bloquearla. Repetir el proceso en el otro lateral.



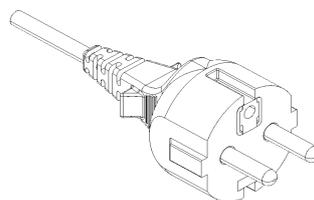
- 4 Una vez ajustados los rodillos, colocar el carenado frontal en la MB Bucker 500.



- 5 Posicionar y atornillar los cuatro tornillos del carenado frontal y los cuatro tornillos de la protección trasera con ayuda de la llave allen nº4 (E).



- 6 Conectar la máquina a una fuente de alimentación para poder trabajar con ella.



Funcionamiento



La MB Bucker 500 ha sido diseñada para trabajar con flores frescas y/o secas, ya sean herbáceas y/o semi-leñosas. Gracias a los 3 cabezales suministrados se podrá adaptar el corte según la variedad y el nivel de humedad de las flores a procesar. Escoger el cabezal que más se adapte a la variedad y condición de las flores.

La MB Bucker 500 dispone de un regulador de velocidad y de un cambio de dirección:



IN / OUT

Cambio de dirección IZQUIERDA / DERECHA.

IN: Absorción de las ramas

OUT: Expulsión de las ramas



SPEED CONTROL

Recomendamos:

- Usar una velocidad más lenta para descogollar las flores secas suavemente sin dañarlas.

+ La velocidad más rápida es la optima para trabajar con flores frescas acabadas de cosechar.

Condiciones del producto

Las condiciones de las flores a trabajar son muy importantes. La MB Bucker 500 ha sido diseñada para trabajar la mayoría de las variedades y es capaz de procesar gran cantidad. Aun así, tenemos que prestar atención al modo de uso de la máquina y las condiciones del producto.

La MB Bucker 500 puede utilizarse con todo tipo de plantas herbáceas y/o semi-leñosas. Todas aquellas plantas que no sean de esta naturalidad no pueden ser procesadas.

Preparación del producto

Es muy importante cortar las plantas por ramas, dejando **la parte inferior de la rama limpia de pequeñas ramificaciones** para así no entorpecer el proceso de descogollar.

Recomendamos realizar un **corte con un ángulo de 45° aprox.** en los extremos de las ramas más gruesas para que los rodillos puedan absorberlas con facilidad.

De la parte posterior del cabezal de entrada a los rodillos hay una distancia de 50 mm, cuando se introduzcan las ramas **debe haber la misma distancia entre el extremo de la rama y la flor.**

Controles



1 Conecta la máquina a una fuente de energía.



2 ON / OFF
Pulsa ON.



3 IN / OUT
Coloca el indicador a IN.



4 SPEED CONTROL
Recomendamos empezar con menor velocidad.

Control de calidad

Comprobar la apariencia de la flor al salir del cabezal. Si no se obtiene el resultado deseado, cambiar el cabezal por uno más adecuado para tratar la rama o regular la velocidad. **Si se precisa de un proceso de descogollado más suave deberá reducirse la velocidad, o por lo contrario, deberá aumentarse.**

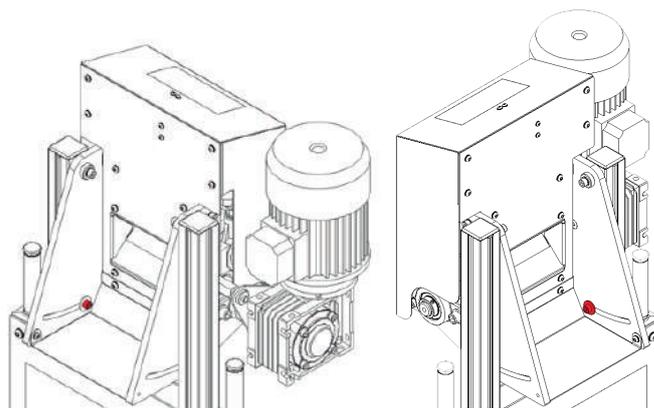
Basculación

Puede ser interesante bascular la parte superior según la comodidad de cada operario, para que se adapte mejor a la condición de trabajo. A continuación, se muestra como bascular la MB Bucker 500. Solo será necesario una llave Allen N°6 (F).

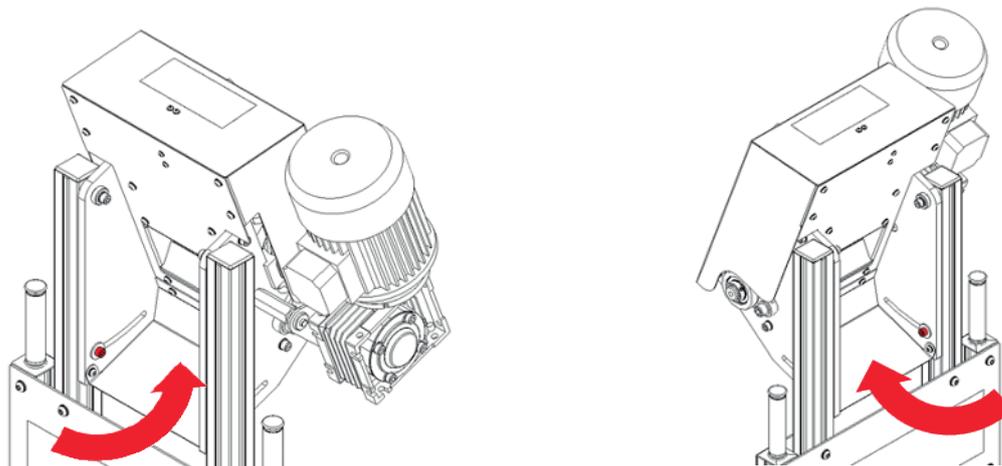
1 Desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.**



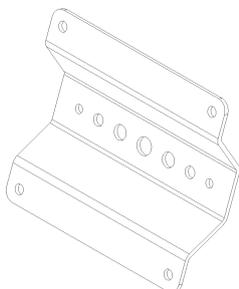
2 Utilizar la llave allen nº6 (F) y desatornillar, los dos tornillos traseros marcados en la imagen, lo suficiente para que la máquina pueda bascular. No retirar del todo los tornillos, solo aflojarlos.



3 Seleccionar la nueva posición basculando la parte superior de la MB Bucker 500 y fijarla atornillando de nuevo los dos tornillos en ambos lados con ayuda de la llave allen Nº 6 (F). **IMPORTANTE: La máquina debe estar parada y desconectada para poderla manipular.**

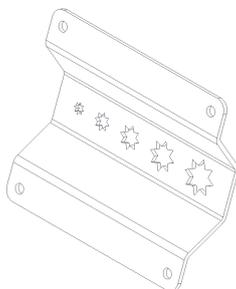


Funcionalidad cabezales



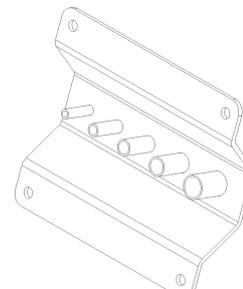
CABEZAL REDONDO

Es el adecuado para tratar la mayoría de ramas.



CABEZAL ESTRELLA

Es el indicado para tratar las ramas con varias ramificaciones.



CABEZAL TUBULAR

Está diseñado para tratar el producto seco.

En el siguiente apartado se explica cómo cambiar correctamente los cabezales.

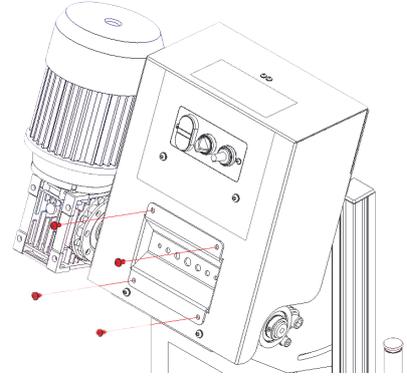
Cambio de cabezal

Puede ser necesario cambiar el cabezal según el producto a trabajar, para que se adapte mejor a la variedad y condición de flor. A continuación, se muestra como intercambiarlos. Solo se necesitará una llave allen N°4 (E).

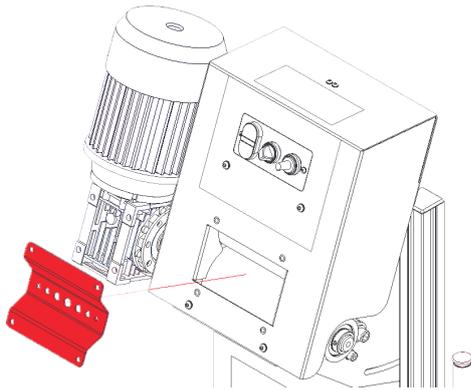
- 1 Desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.**



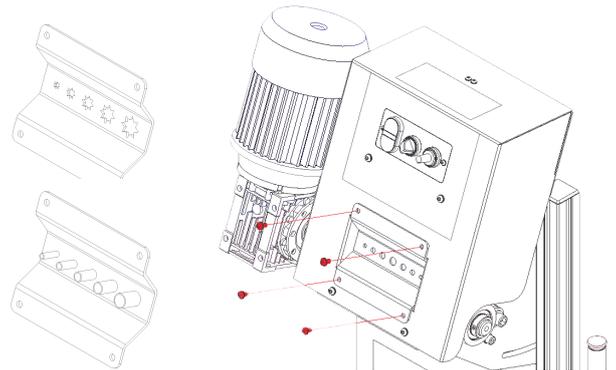
- 2 Con ayuda de la llave allen N°4 (E) desatornillar los cuatro tornillos del cabezal, tal y como se muestra en la imagen.



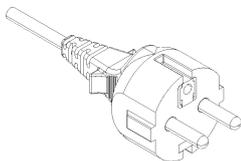
- 3 Retirar y guardar el cabezal utilizado. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipularlo.**



- 4 Seleccionar el nuevo cabezal y colocarlo en la posición correcta. Atornillar los cuatro tornillos del nuevo cabezal con ayuda de la llave allen N°4 (E), tal y como se observa en la siguiente imagen.

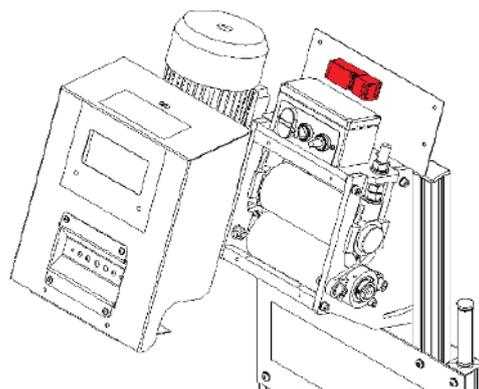
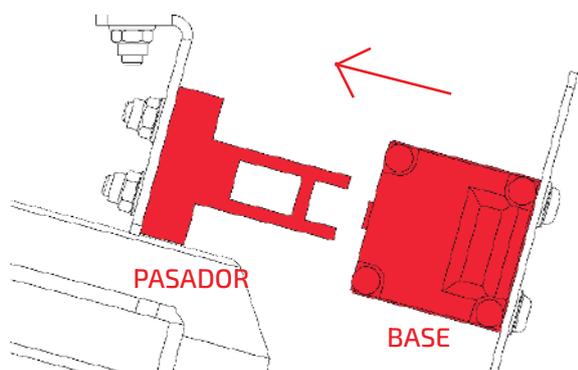


- 5 Conecta la máquina a una fuente de alimentación para poder trabajar con ella.

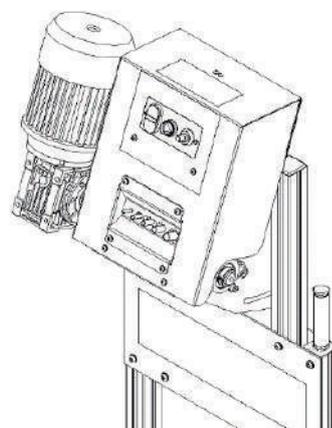
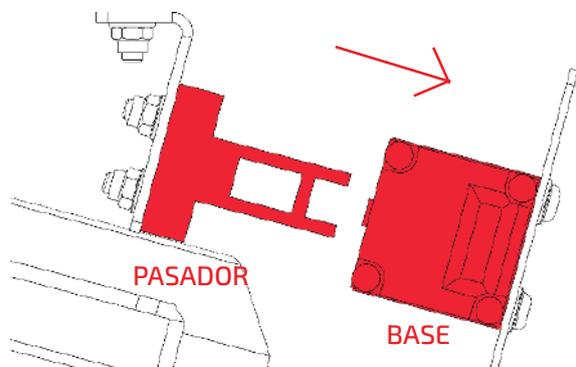


Seguridad MB Bucker 500

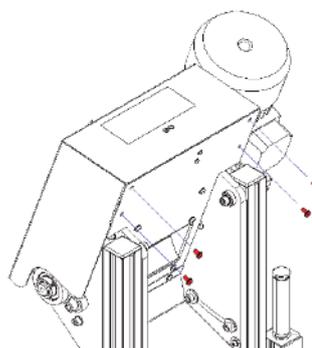
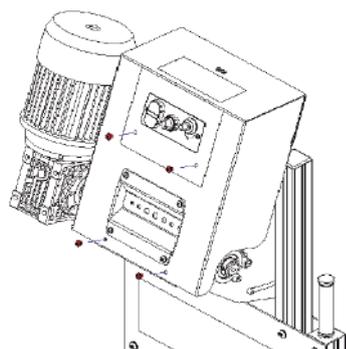
La MB Bucker 500 está equipada con un dispositivo de seguridad que garantiza la protección del operario durante el uso de la misma. Está formado por un pasador fijado en el carenado frontal extraíble de la máquina y por una base final de carrera fijada en la placa fija trasera de la misma. Cuando el carenado frontal está colocado correctamente, el pasador se encuentra insertado en la base. En el momento en que se retira el carenado, estos dos elementos dejan de estar en contacto y la máquina se apaga automáticamente.



Hasta que el carenado frontal no vuelva a colocarse correctamente y el pasador se inserte en la base, la máquina no se encenderá y no estará operativa. De esta manera se evita exponer al operario a cualquier riesgo de atrapamiento por tracción de los rodillos.



IMPORTANTE: Recordar siempre fijar correctamente el carenado frontal de la máquina fijando con los cuatro tornillos frontales y los cuatro tornillos traseros como se muestra en la siguiente imagen, con ayuda de la llave allen Nº4.



Mantenimiento

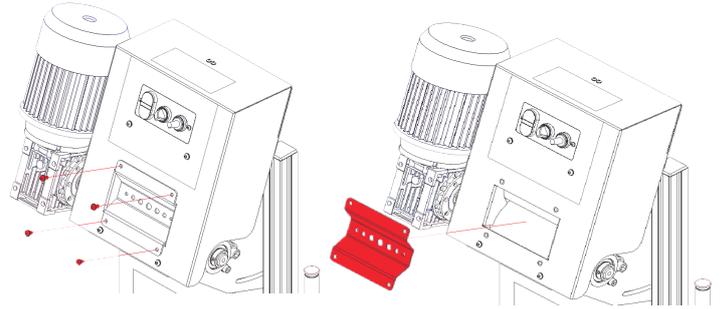
Limpieza

Para un buen resultado es imprescindible realizar un correcto mantenimiento del equipo. Para ello, es necesario seguir los siguientes pasos de desmontaje y limpieza.

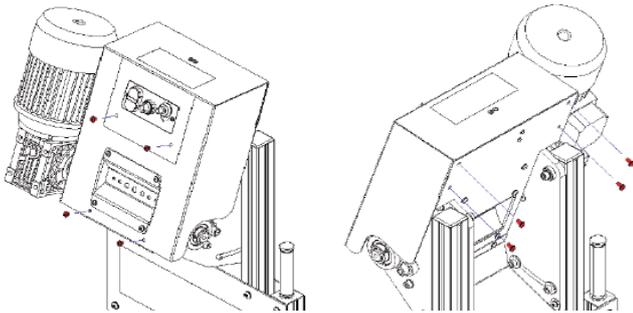
- 1 Pulsar el botón OFF, de color rojo, presente en el cuadro de mando y desconectar el equipo de la fuente de alimentación. **IMPORTANTE:** el equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



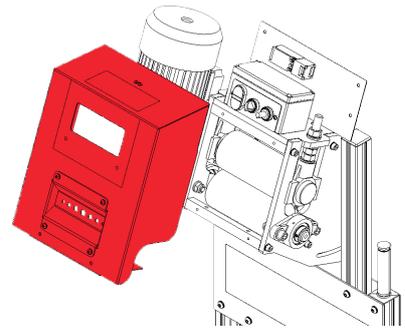
- 2 Con ayuda de la llave allen Nº 4 (E), en primer lugar, desatornillar los cuatro tornillos del cabezal y a continuación extraer el cabezal y limpiarlo como se muestra en las siguientes dos imágenes.



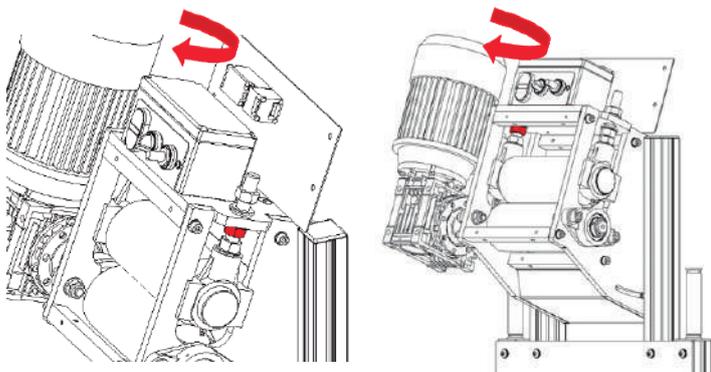
- 3 Con ayuda de la llave allen nº4 (E) desatornillar los cuatro tornillos del carenado frontal y los cuatro tornillos de la protección trasera. **IMPORTANTE:** El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



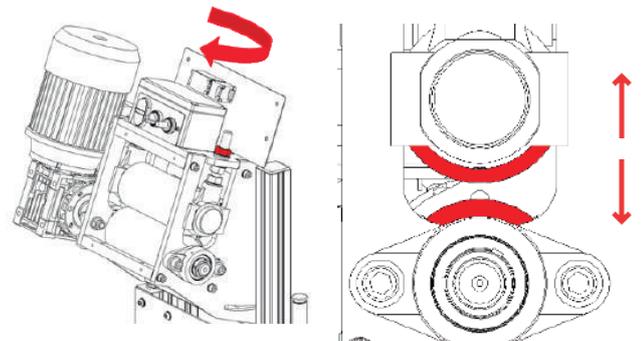
- 4 Retirar el carenado frontal. **IMPORTANTE:** EL equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular.



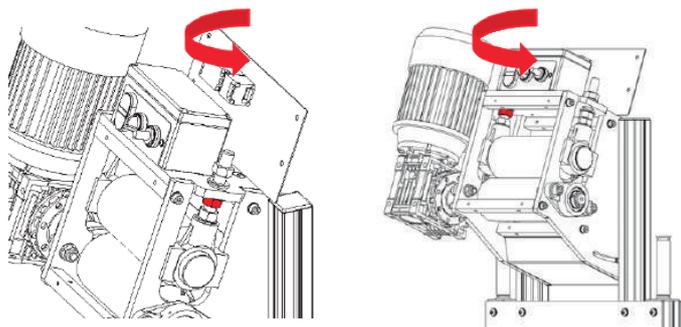
- 5 Con una llave fija de 24 mm desbloquear o aflojar la tuerca inferior tal como se muestra en la imagen. Repetir el mismo proceso en lado opuesto.



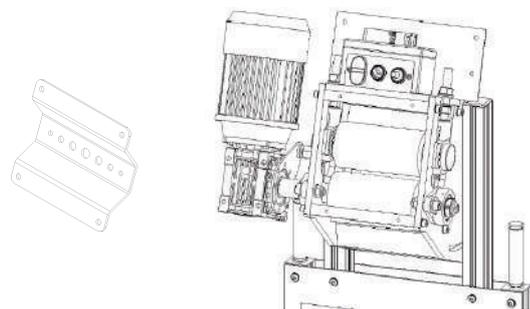
- 6 Atornillar, con ayuda de la llave fija de 24 mm, la tuerca superior que se muestra en la siguiente imagen. Observar cómo los rodillos se separan. Repetir el mismo proceso en el lado opuesto.



- 7 Con la misma llave fija de 24 mm, destornillar de la tuerca inferior para bloquearla tal como se muestra en la siguiente imagen. Repetir el proceso en el lado opuesto.

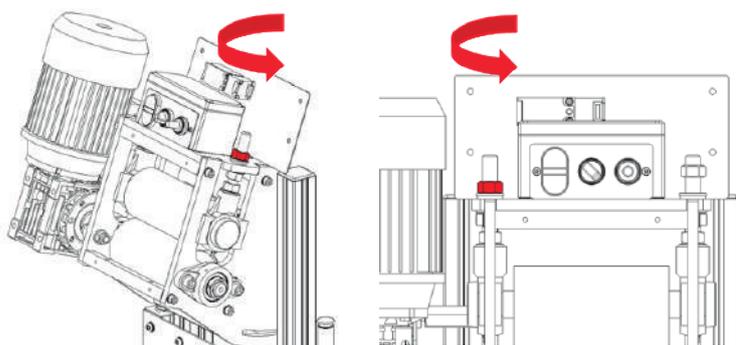


- 8 Una vez separados los rodillos, pulverizar con agua (preferiblemente caliente) la superficie recauchutada, haciendo inciso en los cabezales y los rodillos. **IMPORTANTE: El equipo debe estar parado y desconectado para poderlo manipular**

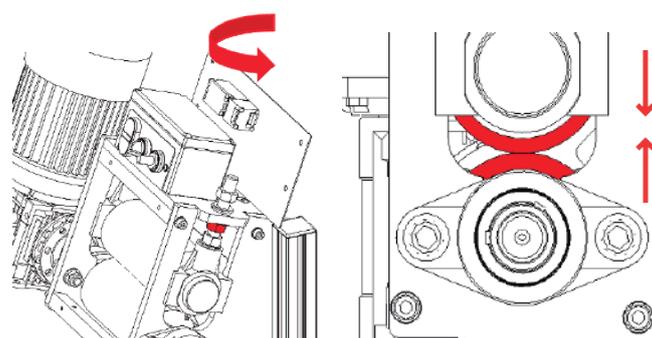


Aprovechar para comprobar que todos los componentes están en buenas condiciones.

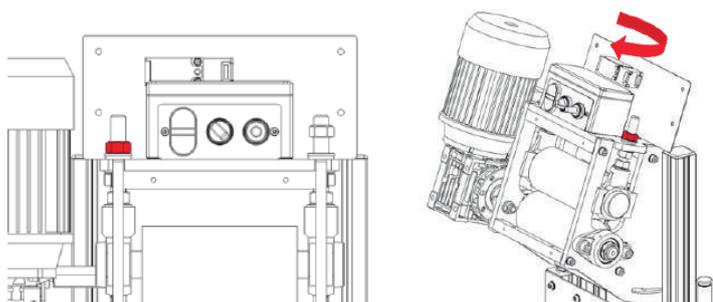
- 9 Una vez todos los componentes estén limpios y secos, apretar los rodillos para volver a montar el equipo. Con ayuda de la llave fija de 24 mm, desatornillar la tuerca superior tal como se muestra en la imagen. Repetir el proceso en el lado opuesto.



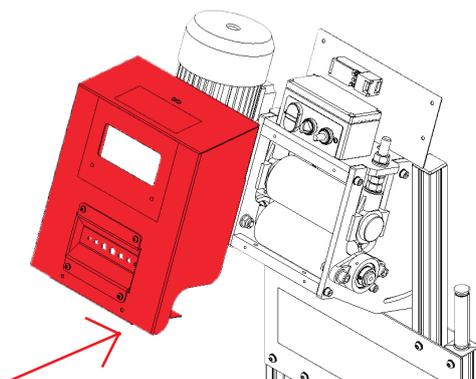
- 10 Desatornillar, con ayuda de la llave fija, la tuerca inferior que se muestra en la siguiente imagen. Observar cómo los rodillos se acercan. Repetir el mismo proceso en el lado opuesto.



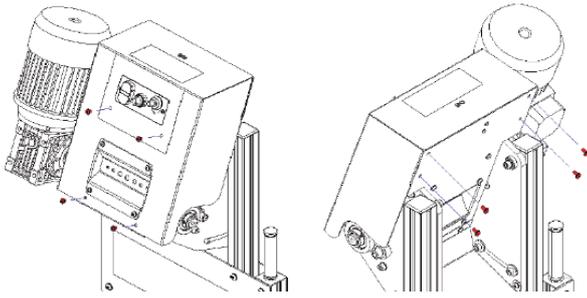
- 11 Con la llave fija de 24 mm, atornillar de nuevo la tuerca superior tal como se muestra en las siguientes imágenes, con la intención de bloquearla. Repetir el mismo proceso en el otro lado.



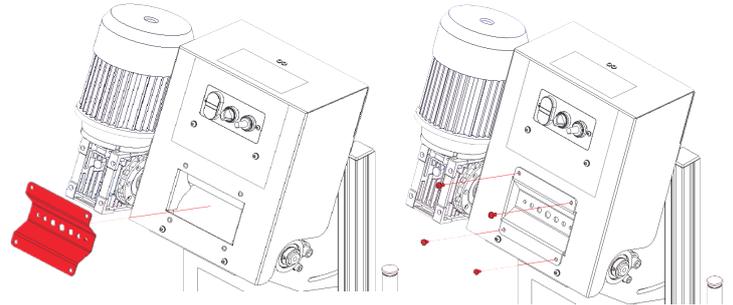
- 12 Colocar de nuevo el carenado frontal.



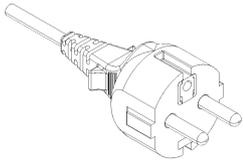
- 13** Fijar el carenado frontal atornillando los cuatro tornillos delanteros y los cuatro tronillos traseros.



- 14** Volver a situar el cabezal en el carenado frontal, tal y como se muestra en la imagen. Atornillar los cuatro tornillos del cabezal con ayuda de la llave allen nº4 (E).



- 15** Conecta la máquina a una fuente de alimentación para poder trabajar con ella.



Eliminación de residuos

La eliminación de residuos tendrá que hacerse de acuerdo a las correspondientes normativas nacionales.

Riesgos residuales

El uso indebido de la máquina puede comportar:

Motivo	Peligro	Riesgo restante	
No usar gafas de protección	Expulsión de elementos	Posibles heridas en los ojos	Usar gafas de protección
Trituración de materiales explosivos	Fuego y explosión	Heridas eventuales con peligro de quemaduras	Usar el material con la finalidad prevista
Trabajos de mantenimiento	El rodillo puede atrapar los dedos	Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación	Consultar como debe realizarse el mantenimiento y las medidas de seguridad
Introducir los dedos por los agujeros de los cabezales	El rodillo puede atrapar los dedos o la ropa	Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación	Consulte las guías generales de seguridad
Desmontar los dispositivos de seguridad o las chapas protectoras	Las piezas móviles pueden atrapar la ropa o extremidades	Peligro eventual de graves lesiones e incluso de amputación	Está prohibido desmontar los elementos protectores



Datos generales

Modelo	MB BUCKER 500
Potencia	750 W
Año de fabricación	2021
País	España
Nombre de la empresa	MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Dirección	Veïnat de la Banyeta nova, 10
Localidad	Palol de Revardit
Teléfono	(+34) 972 299 355
Email	info@masterproducts.es
Sitio web	www.masterproducts.es

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

La empresa:

MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Veïnat de la Banyeta nova, 10
17843 Palol de Revardit (Girona)
Telef./Fax: (+34) 972 299 355
E-mail: info@masterproducts.es
N.I.F: B55310817



Declara bajo su única responsabilidad que la máquina: MB Bucker 500 con nº de serie:

se encuentra en conformidad con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

Normas armonizadas:

- + UNE-EN ISO 12100 Seguridad en las máquinas, Principios generales para el diseño.
- + UNE-EN ISO 13875 Seguridad en las máquinas, Distancias de seguridad para impedir que se alcancen zonas peligrosas.

Firmantes;

Master Products Inoxidable SL
B55310817
Veïnat de la Banyeta nova 10
Vial de servicio C-66
17843-Palol de Revardit (Girona)

Palol de Revardit, 2021.



18

MB Bucker 500
General Instructions
Aim of the Manual
Where to keep the manual
Warranty
Contents of the box

19

Basic safety instructions
Safety symbols
Safety for the operator
Who can use the MB Bucker 500
How to stop the MB Bucker 500
Repairing the MB Bucker 500
Disclaimers

20

Transport
Electrical connection
Placement
Start-Up
Assembling the machine
Hibernation mode
Initial setting of rollers

21

Adjusting the rollers
Tightening the rollers

22

Separating the rollers

23

Operating the machine
Raw material conditions
Preparation of the raw material
Checks
Quality control
Tilting

25

Changing the head
MB Bucker 500 Safety

26

Maintenance
Cleaning

29

Waste disposal
Residual risks

30

General details
Declaration of conformity

MB Bucker 500

The MB Bucker 500 is the ideal debudder for high production rates in confined spaces. Thanks to its technical features, the bucker adapts to any variety and condition of the flowers.

General Instructions

Aim of the Manual

This instruction manual familiarizes the user with:

- + How to work with the machine
- + The use of the machine
- + Safety instructions
- + Maintenance

Where to keep the manual

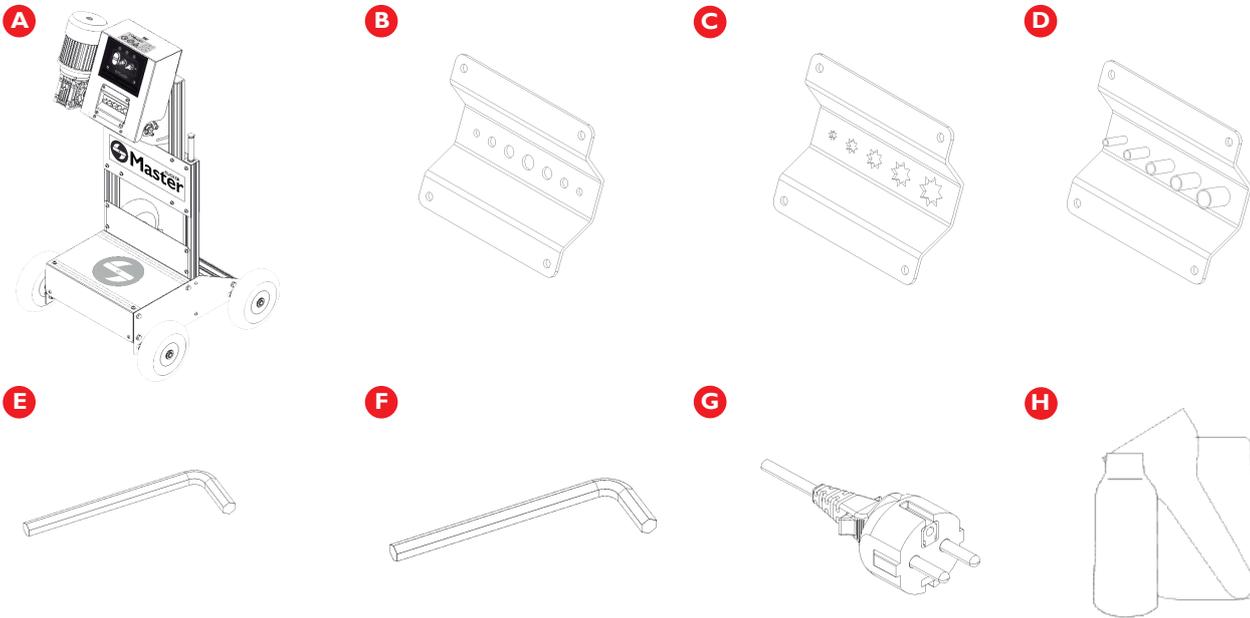
Keep the instruction manual close to the machine. Instructions should always be at hand. It should be kept in a safe and dry place.

Warranty

Master Products offers a 5-year warranty on any defective part in all its equipment, as long as the defect is not due to misuse and/or lack of maintenance.

For the guarantee, it is essential to present the purchase invoice and contact the manufacturer (info@masterproducts.es).

Contents of the box



A MB Bucker 500

B Round head (x 1)

C Star head (x 1)

D Tubular head (x 1)

E Allen key No. 4 (x 1)

F Allen key No. 6 (x 1)

G Power cable (x 1)

H Cleaning kit (x 1)

Basic safety instructions

Safety symbols



HAZARD

This symbol means that there is a possible imminent danger to the physical integrity and life of people. Failure to observe these indications can lead to serious harmful effects caused by possible life-threatening injuries.



WARNING

This symbol means that there is a possible imminent danger to the physical integrity and life of people. Failure to observe these instructions can lead to damage to the machine and the user.



INFORMATION

Under these symbols, you will find particularly practical advice and information. The symbol marks important instructions for proper handling of the machine. Failure to observe these instructions may lead to misuse of the article in question.

Safety for the operator

- + **The flowers to be processed by this equipment should be fresh and/or dry, either herbaceous and/or semi-woody. Processing of any plant of a different nature can cause injury to the user and the equipment.**
- + Always use the equipment with gloves and safety glasses. While the equipment is operating, fragments of plants can detach and fly out at high speed causing a possible collision with the eyes.
- + Never come near the operating equipment wearing loose clothing as there is a possible risk of being caught and trapped
- + Only use the equipment if it is in perfect condition, otherwise there may be risks for users.
- + Safety devices such as switches and protections must not be dismantled under any circumstances.
- + Make sure that the MB Bucker 500 is properly closed and the buttons are off before performing any maintenance on it.
- + Do not bring your hands or any other object that could damage it or the operator to the inlet head of the equipment.

Who can use the MB Bucker 500

Master Products machines must only be used by users who have read and understood this manual.

How to stop the MB Bucker 500

Master Products machines are stopped, under all circumstances, whenever the OFF switch, coloured red, is pressed. Before carrying out any maintenance action on the machine, it must be disconnected from the mains. The unit must be switched off and disconnected from the electrical current immediately in case of abnormal operation.

Repairing the MB Bucker 500

Only qualified staff can dismantle, repair and install new parts. In the event that the product is in the warranty period, it must only be dismantled by Master Products staff without voiding the warranty.

Disclaimers

Modifications to Master Products equipment are prohibited without manufacturer approval. Following unauthorised modification, the manufacturer declines any responsibility and cancels the warranty rights for the machines to which modifications have been made. The manufacturer will not be responsible for any failures and accidents that may result.

During the warranty period, Master Products equipment may only be disassembled and repaired by the manufacturer's technical staff or its official representatives.

The operator who uses the machine must ensure that the crushed material is removed regularly, since the residues can cause an obstruction and, therefore, a malfunction of the machine.



Pallet 75 x 80x 140 cm = 130 kg // Net weight MB Bucker 500 = 70 kg

Electrical connection

The MB Bucker 500 machine should be connected to a single-phase 230 V/50-60 Hz electrical power supply.

Placement



The MB Bucker 500 must be placed on a flat surface, ensuring its stability and a good working position for the user. It is only suitable for indoor use and under no circumstances should the electrical part be exposed to water.

Start-Up

Assembling the machine

The MB Bucker 500 is delivered fully assembled. Small adjustments are necessary before use. See the next section.

Checks to be carried out before connecting

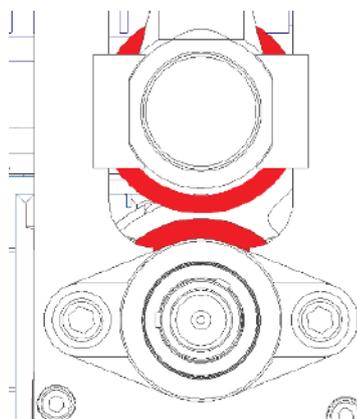
Hibernation mode

In order to keep the MB Bucker 500 in optimum condition for its first use, it is supplied in hibernation mode. This means that the rollers are separated to maintain their correct shape and so that they are not deformed due to contact between them.

It will be necessary to adjust the rollers before the first use, keeping the MB Bucker 500 unplugged from the mains at all times.

Initial setting of rollers

To perform the initial roller setting, go to the "ROLLER ADJUSTMENT" section below and perform steps No. 1 through 6. This initial setting takes the machine out of the hibernation mode in which the machine is delivered. You only need a No. 4 Allen key and a 24 mm fixed spanner.



Adjusting the rollers

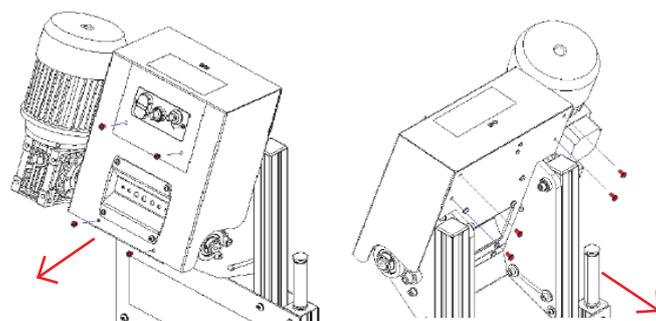
If branches inserted into the machine head are not drawn in properly, this is due to an incorrect adjustment of the traction rollers. How to adjust them is described below. All you need is a 24 mm fixed spanner and a No. 4 Allen key (E).

IMPORTANT: disconnect the machine from its power supply.

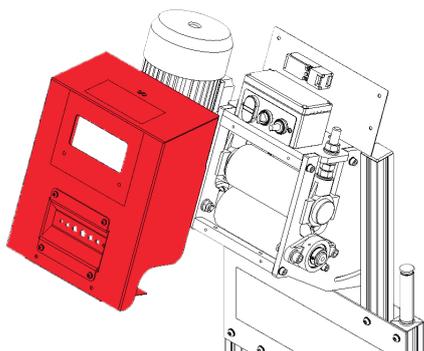
- 1 Press the red OFF button on the control panel and disconnect the equipment from the power supply. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



- 2 Unscrew the four bolts of the front fairing and the four bolts of the rear protection, as shown in the following image, using the No. 4 Allen key (E).

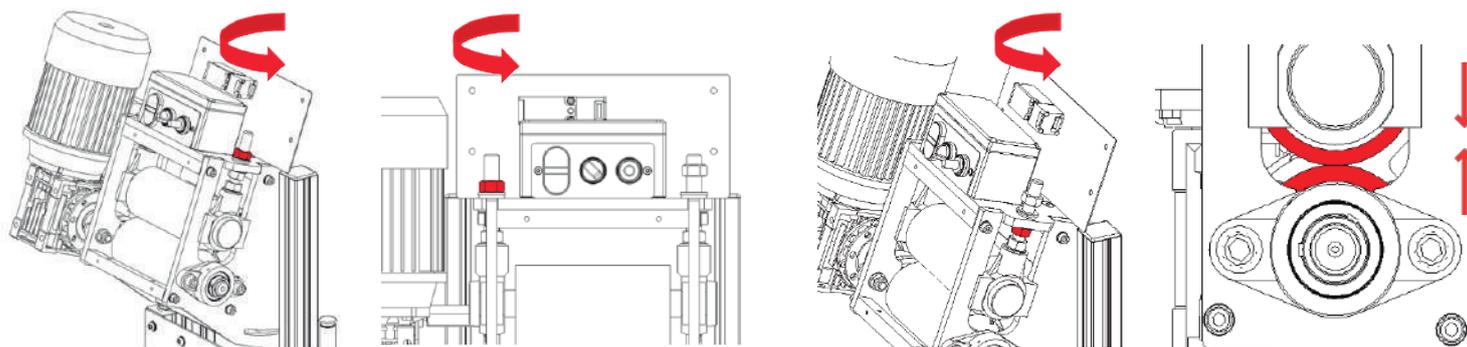


- 3 Remove the front fairing. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulation.**

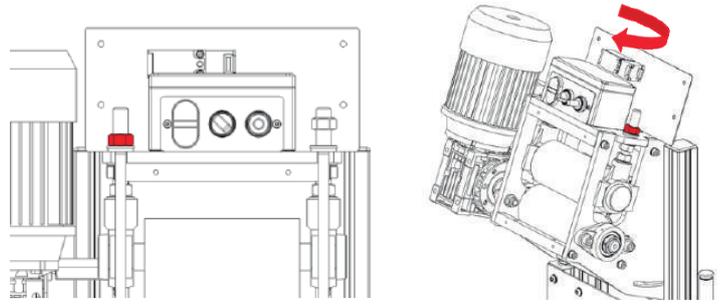


Tightening the rollers

- 1 Using a 24 mm fixed spanner, unscrew the top nut as shown in the following images. Repeat the process on the other side (2).
- 2 Unscrew the lower nut shown in the image (1) using the 24 mm fixed spanner. Observe how the rollers get closer together (2). Repeat the process on the other side.

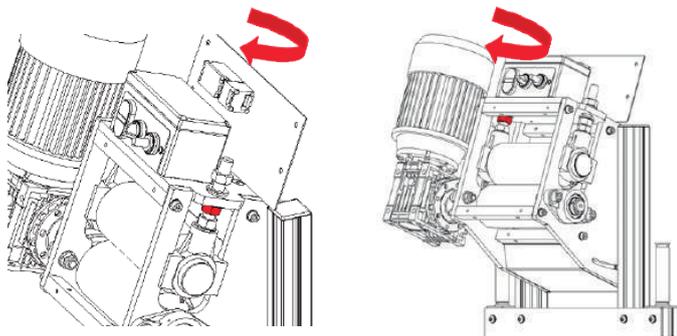


- 3** Using the 24 mm fixed spanner, screw the top nut back on as shown in the following images to lock it. Repeat the same process on the other side.

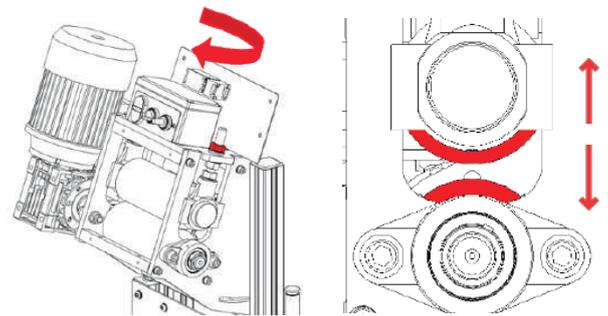


Separating the rollers

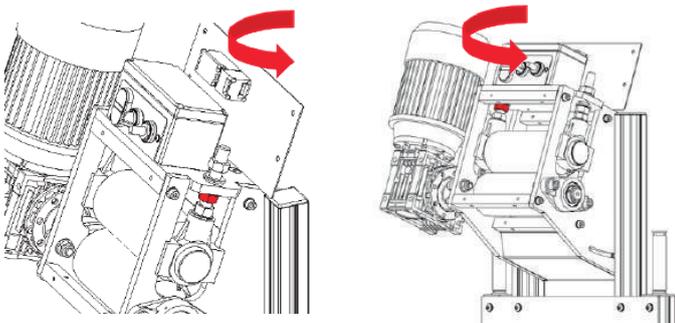
- 1** Using a 24 mm fixed spanner, screw the lower nut as shown in the following image to unlock it. Repeat the process on the other side.



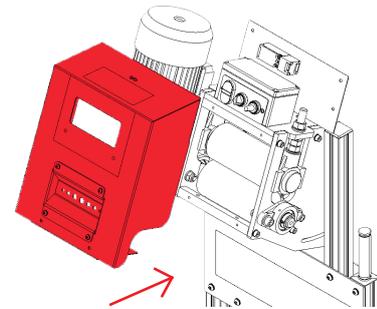
- 2** Screw the upper nut shown in the following image using the 24 mm fixed spanner. Observe how the rollers separate. Repeat the process on the other side.



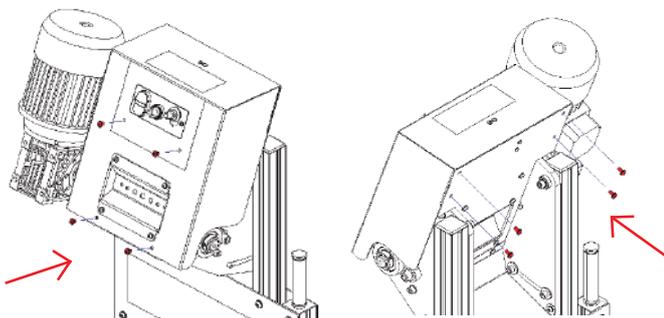
- 3** Using the 24 mm fixed spanner, unscrew the bottom nut as shown in the following image to lock it. Repeat the process on the other side.



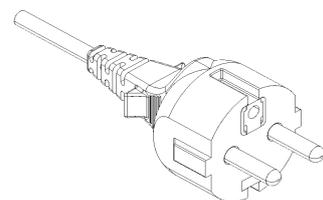
- 4** Once the rollers have been adjusted, replace the front fairing on the Master Bucker 500.



- 5** Position and tighten the four bolts of the front fairing and the four bolts of the rear protection using the No. 4 Allen key (E).



- 6** Connect the machine to a power source to work with it again.



Operating the machine



The MB Bucker 500 has been designed to work with fresh and/or dried flowers, either herbaceous and/or semi-woody. With the 3 heads supplied, the cut can be adapted according to the variety and humidity level of the flowers to be processed. Choose the head that best suits the variety and condition of the flowers.

The MB Bucker 500 has a device to regulate the speed and to change the direction of rotation of the traction rollers:



IN / OUT

Change direction LEFT/RIGHT.

IN: pull branches in

OUT: expel branches out



SPEED CONTROL

We recommend:

- Use a slower speed to gently debud dry flowers without damaging them.

+ The fastest speed is optimal for working with wet flowers that have just been harvested

Raw material conditions

The condition of the flowers to be processed is very important. The MB Bucker 500 has been designed to handle most varieties and is capable of processing large quantities. Even so, you must pay attention to the way of using the machine and the conditions of the raw material.

The MB Bucker 500 can be used with all types of herbaceous and/or semi-woody plants. Any other plants that don't have the same characteristics must not be processed.

Preparation of the raw material

It is very important to cut the plants into branches, **leaving the lower part of the branch clean of small twigs** so as not to interfere with the debudding process.

We recommend making a **cut at an angle of approximately 45°** at the ends of thicker branches so that the rollers can easily draw them in.

There is a distance of 50 mm from the back of the inlet head to the rollers; when the branches are inserted, **there must be the same distance between the end of the branch and the flower.**

Checks



1 Connect the machine to a source of power.



2 **ON / OFF**
Press ON.



3 **IN / OUT**
Set the indicator to IN.



4 **SPEED CONTROL**
We recommend starting with a lower speed.

Quality control

Check the appearance of the flowers when they come out of the head. If you are not getting the desired result, change the head for one more suitable for processing the branch or regulate the speed. **If a gentler debudding process is required, the speed should be reduced, or otherwise, increased.**

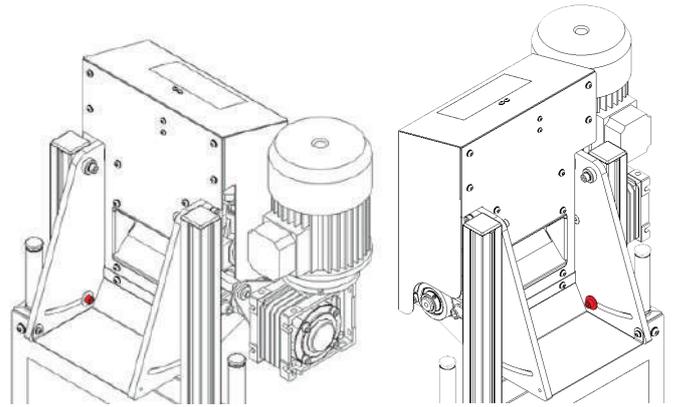
Tilting

It may be helpful to tilt the upper part to ensure the comfort of each operator so that the operator can better adapt to the working conditions. The MB Bucker 500 can be tilted as shown below. Only a No. 6 Allen key (F) is required.

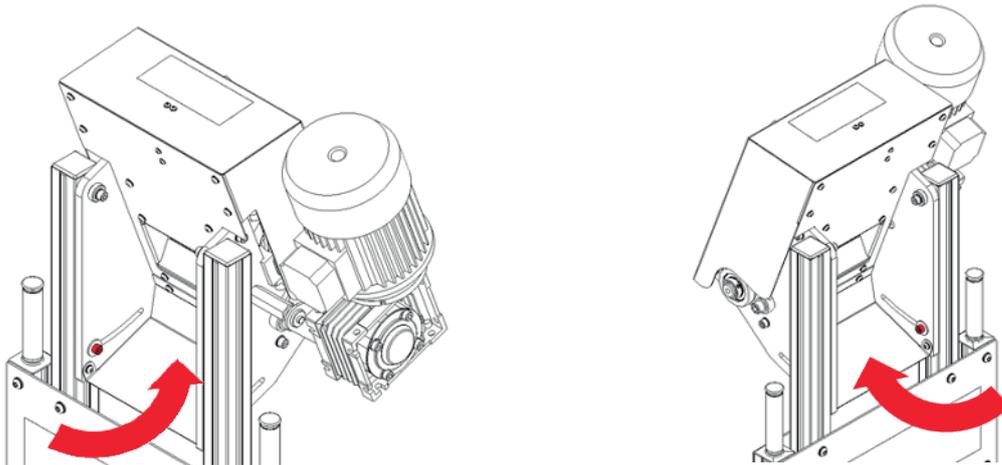
- 1 Disconnect the equipment from its power source. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



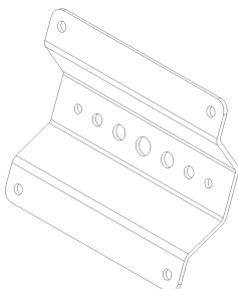
- 2 Use the No. 6 Allen key (F) to unscrew the two rear bolts marked in the image, enough so that the machine can tilt. Do not completely remove the bolts, just loosen them.



- 3 Select the new position by tilting the upper part of the MB Bucker 500 and fix it by tightening the two bolts on both sides again using the No. 6 Allen key (F). **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**

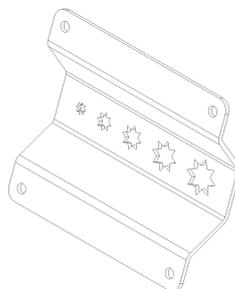


Head functionality



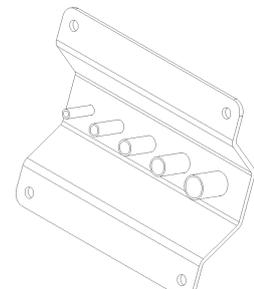
ROUND HEAD

This is suitable for processing most stems.



STAR HEAD

This is suitable for processing highly branched stems



TUBULAR HEAD

This is designed for processing dried raw material.

The next section explains how to correctly change the heads.

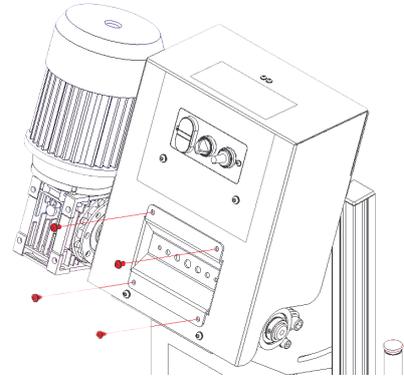
Changing the head

It may be necessary to change the head depending on the material to be processed, so that the machine better adapts to the variety and condition of the flower. We show how to change the heads below. Only a No. 4 Allen key (E) is required.

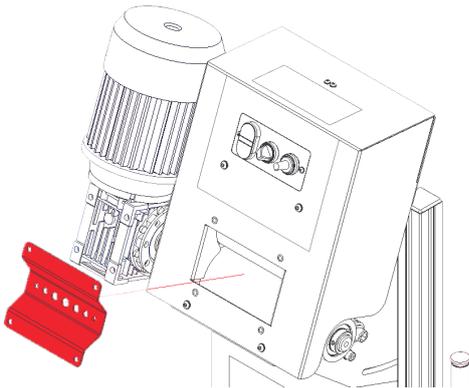
- 1 Disconnect the equipment from its power source. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



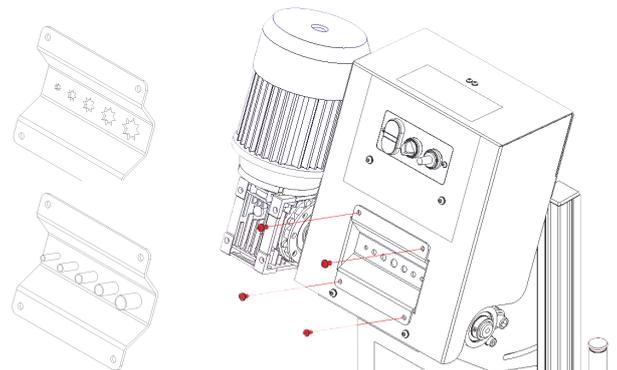
- 2 Using the No. 4 Allen key (E) unscrew the four head bolts, as shown in image.



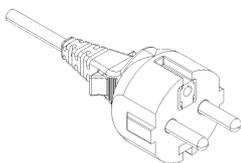
- 3 Remove and store the used head. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



- 4 Select the new head and place it in the correct position. Tighten the four bolts of the new head with the help of the No. 4 Allen key (E), as shown in image.

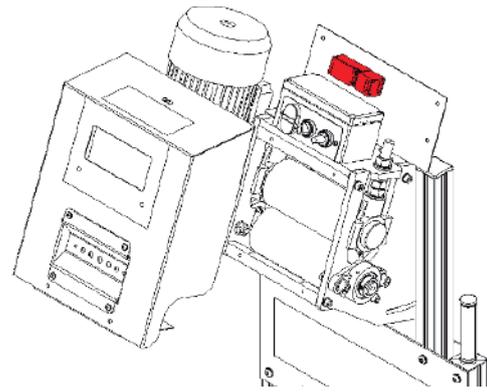
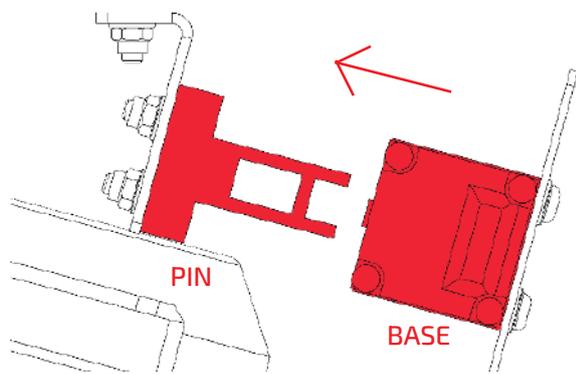


- 5 Connect the MB Bucker 500 to a power supply to operate it again.

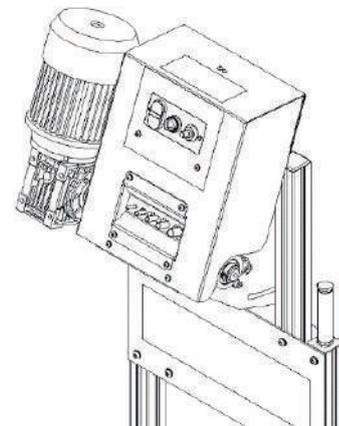
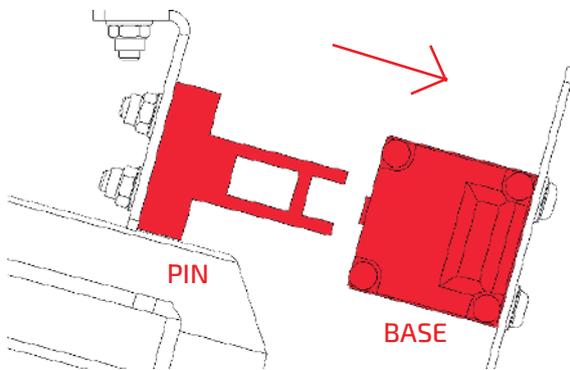


MB Bucker 500 Safety

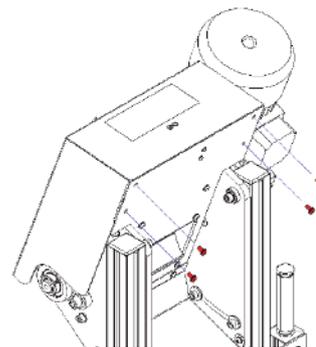
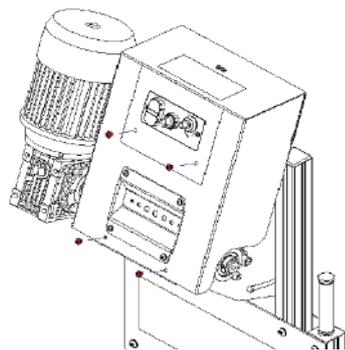
The MB Bucker 500 is equipped with a safety device that ensures the protection of the operator during its use. This consists of a pin fixed to the removable front fairing of the machine and a limit switch base fixed to the rear fixed plate of the machine. When the front fairing is positioned correctly, the pin is inserted into the base. As soon as the fairing is removed, these two elements are no longer in contact and the equipment switches off automatically.



Until the front fairing is repositioned correctly and the pin is inserted into the base, the machine will not switch on and will not be operational. This avoids exposing the operator to any risk of traction trapping by the rollers.



IMPORTANT: always remember to correctly replace the front fairing of the machine, fixing it with the four front bolts and the four rear bolts as shown in the following image, with the help of the No. 4 Allen key (E).



Maintenance

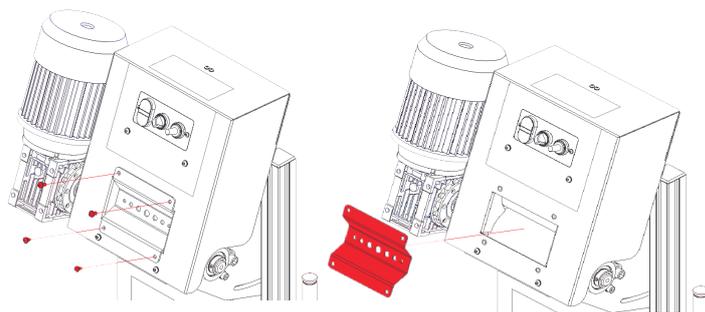
Cleaning

Correct maintenance of the equipment is essential for a good result. Follow the following disassembly and cleaning steps shown below.

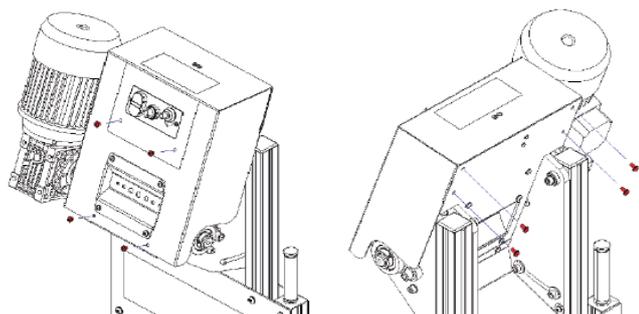
- 1 Press the red OFF button on the control panel and disconnect the equipment from the power supply. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



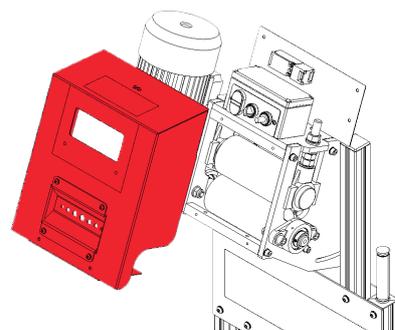
- 2 Using the No. 4 Allen key (E), first unscrew the four head bolts and then remove the head and clean it as shown in the following two images.



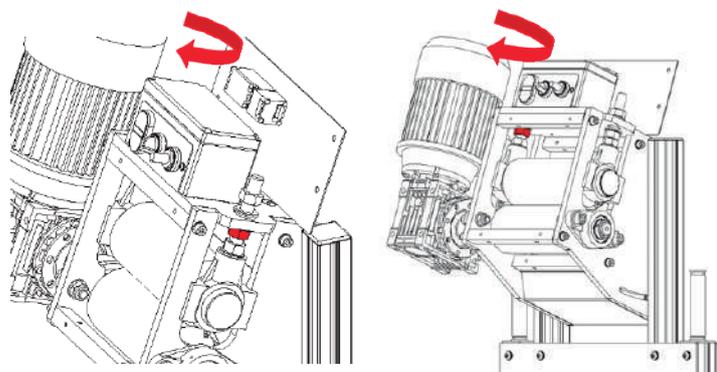
- 3 Using the No. 4 Allen key (E) unscrew the four bolts of the front fairing and the four bolts of the rear protection. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



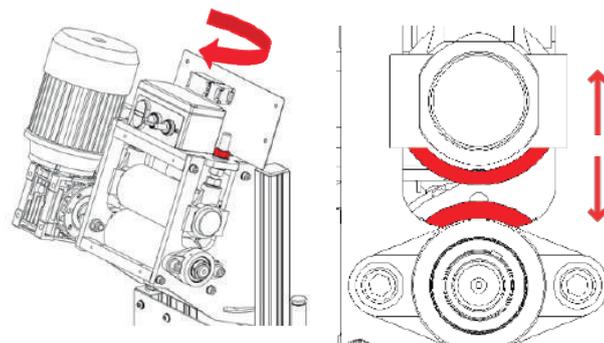
- 4 Remove the front fairing. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**



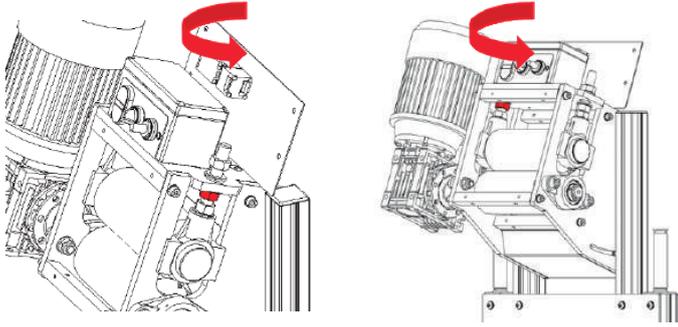
- 5 Using a 24 mm fixed spanner, unlock or loosen the lower nut as shown in the image. Repeat the same process on the opposite side.



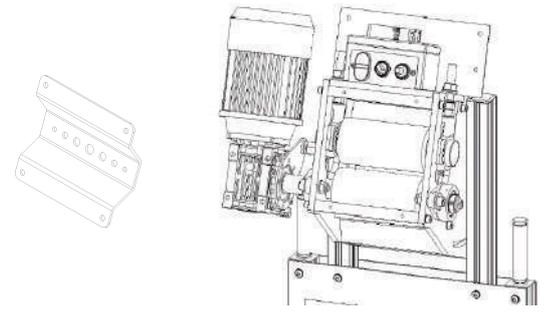
- 6 Screw the upper nut shown in the following image using the 24 mm fixed spanner. Observe how the rollers separate. Repeat the same process on the opposite side.



- 7 Using the same 24 mm fixed spanner, unscrew the lower nut to lock it as shown in the following image. Repeat the process on the opposite side.

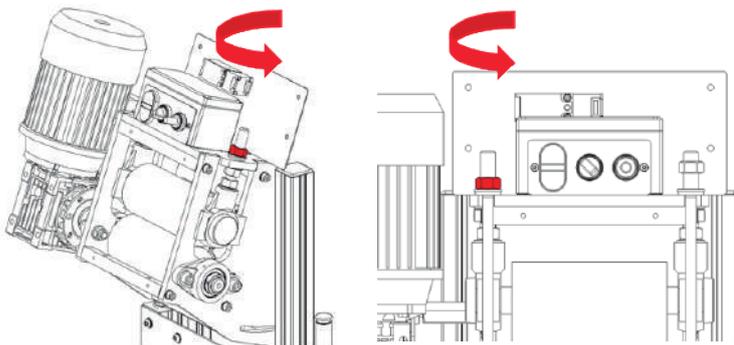


- 8 Once the rollers are separated, spray the rubberised surface with water (preferably hot), paying attention to the heads and rollers. **IMPORTANT: the equipment must be stopped and disconnected before manipulating it.**

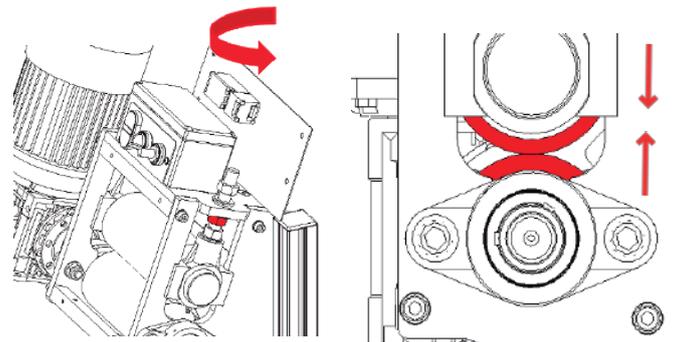


Take the opportunity to check that all components are in good condition.

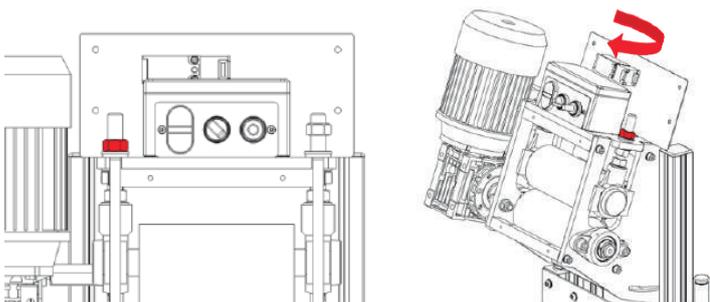
- 9 Once all the components are clean and dry, squeeze the rollers together to reassemble the equipment. Using the 24 mm fixed spanner, unscrew the upper nut as shown in the image. Repeat the process on the opposite side.



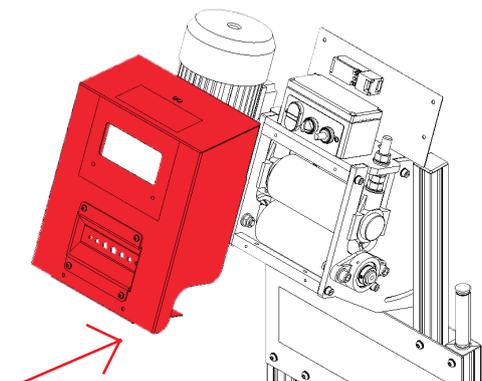
- 10 Unscrew the lower nut shown in the following image using a fixed spanner. Observe how the rollers get closer together. Repeat the same process on the opposite side.



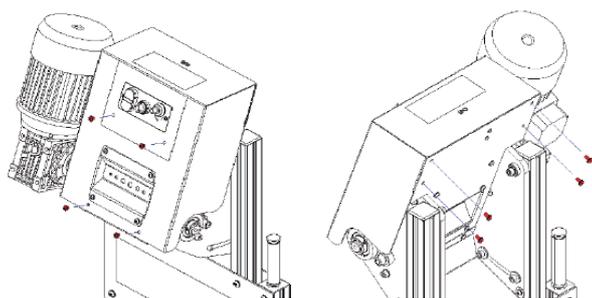
- 11 Using the 24 mm fixed spanner, screw to lock the top nut again as shown in the following image. Repeat the same process on the opposite side.



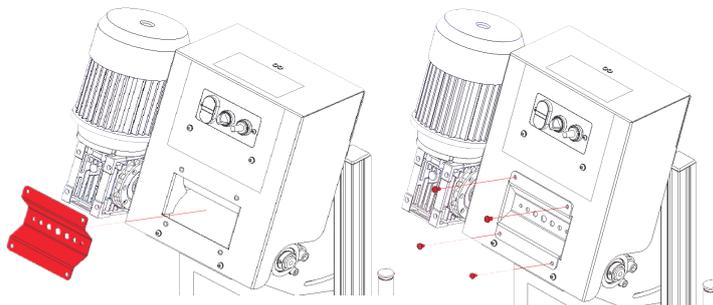
- 12 Replace the front fairing.



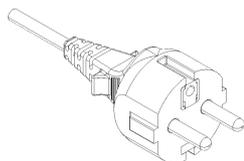
- 13** Fix the front fairing by screwing the four front bolts and the four rear bolts.



- 14** Reposition the head on the front fairing, as shown in the image. Tighten the four head bolts using the No. 4 Allen key (E).



- 15** Connect the MB Bucker 500 to a power supply to operate it again.



Waste disposal

Waste must be disposed of according to the corresponding national regulations.

Residual risks

The improper use of the machine can lead to:

Reason	Hazard	Risk	Preventative measures
Not wearing eye protection	Expulsion of particles	Possible eye injuries	Use protective goggles
Shredding of explosive materials	Fire and explosion	Possible injuries with danger of burns	Use the equipment for its intended purpose
Maintenance work	The roller could trap fingers	Danger of serious injury and even amputation	Review how maintenance work should be performed and the safety measures
Inserting fingers through the holes in the heads	The roller could trap the fingers or clothes	Danger of serious injury and even amputation	Review the general safety guidelines
Disassembling the safety devices or the protective plates	Moving parts could catch clothing or limbs	Danger of serious injury and even amputation	Protective elements must not be removed

General details

Model	MB BUCKER 500
Power	750 W
Year of manufacture	2021
Country	Spain
Company name	MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Address	Veïnat de la Banyeta nova, 10
City	Palol de Revardit
Telephone number	(+34) 972 299 355
Email	info@masterproducts.es
Website	www.masterproducts.es

CE DECLARATION OF CONFORMITY

The company:

MASTER PRODUCTS INOXIDABLE, S.L.
Veïnat de la Banyeta nova, 10
17843 Palol de Revardit (Girona / Spain)
Telef./Fax: (+34) 972 299 355
E-mail: info@masterproducts.es
VAT No ESB55310817



Declares under its sole responsibility that the machine: MB Bucker 500 with serial number:

complies with the Machinery Directive 2006/42/CE.

Harmonised standards:

- + UNE-EN ISO 12100 Machine safety, General principles for design.
- + UNE-EN ISO 13875 Machine safety, Safety distances to prevent dangerous areas from being reached.

Signatories:

Master Products Inoxidable SL
B55310817
Veïnat de la Banyeta nova 10
Vial de servicio C-66
17843-Palol de Revardit (Girona)

Palol de Revardit, 2021.



TRIM LIKE A MASTER
